

江西赣能股份有限公司丰城发电厂公开询价采购文件

序号	项目名称	主要采购内容
1	输煤系统设备减速器返厂维修	详见挂网招标附件

投标须知（请认真阅读，以免投标不规范导致投标无效）：

1、采购方式为询价采购，参与投标的供应商请根据此次挂网所附的招标规范/技术说明等招标文件做出响应。按照技术说明第 4.1 款提供相关资料及证明文件，证明文件缺失、错误或者不规范的，视为投标无效。

2、报价要求：控制价：14 万元。对项目分项报价，注明是否含税以及税率（需开具国家相关法规规定的增值税专票）。报价相关资料需盖骑缝章或者每一页需加盖公章/报价章，否则视为投标无效，不允许澄清。

3、评标标准：完全响应并满足招标文件要求的参与投标的供应商中，不含税总价最低者中标。

4、工期：见技术说明。

5、合同主要条款约定：

（1）以项目实际开工之日（有开工报告的以开工报告时间为准）起计算。项目必须按合同工期完成，若延误工期，甲方有权进行考核，其中：项目合同金额在 50 万元以上的，因乙方原因推迟工期，每延误一天考核乙方本项目结算金额的 1%；项目合同金额在 50 万元以下的，因乙方原因推迟工期，每延误一天考核乙方本项目结算金额 1000 元。以此类推，最高不超过合同结算金额总价的 10%。

（2）结算方式：项目验收合格后，乙方在三周内向甲方报送完整结算资料。若因乙方原因未及时办理，每延迟一周考核乙方工程结算金额 1%，以此类推，最高不超过合同结算金额总价 5%（2 万元封顶）。

（3）付款方式：在结算程序合格办理完毕一个月后，甲方付足乙方结算总价的 90%，其余 10%作为质保金，质保期一年，待使用一年无质量问题后，乙方需及时办理质保金结算手续，每逾期一年办理扣除项目结算金额的 3%；以此类推。质保期满后逾期三年仍未办理质保金结算手续，视为乙方放弃质保金，甲方不再支付质保金。

（4）对于需要入厂施工的项目，中标供应商必须为所有人员购买“工伤险”、“团体意外伤害保险”、“雇主责任保险”中的一种或多种保险，要求每个人主险总保额不低于 120 万元，否则不得进场工作（不能以个人名义购买）。涉及到特种作业施工项目人员，必须按国家法律法规持证上岗。中标单位在办理入场手续时需提供入场人员的劳动合同原件及保险单原件交我厂人力资源部审核。

在甲方向中标单位发送电子版水印合同后，中标单位须在 10 日内完成纸质版签字盖章并寄回，如无特殊原因，甲方有权认定为是弃标行为，扣除本项目投标保证金且不得参加本项目投标。

6、参与投标的供应商需认真悉知我厂考核细则，见挂网附件，投标则视为响应我厂考核细则，并受其约束和管理。

7、土建类项目必须进行前期现场勘察，在挂网公告中会明确集中勘察时间。对于未进行前期现场勘察的参与投标的供应商，我厂有权拒绝其投标。

8、其他要求见挂网公告。

备注：请参与投标的供应商认真对待。提交的投标资料必须按照招标文件要求提供，对于胡乱提供明显与本次招标无关资料的，甚至提供错误、虚假资料的供应商，将被没收投标保证金，并做拉黑三个月处理。

计划经营发展部
2025 年 11 月 5 日

江西赣能股份有限公司丰城发电厂

输煤系统设备减速机返厂维修技术说明

一、概况

1.1 修理名称：输煤系统设备减速机返厂维修

1.2 修理地点：返厂

1.3 修理承包方式：包工包料

1.4 修理实施方式：返厂大修

1.5 修理工程描述：5、6 号机组输煤系统减速机投运已达 10 多年时间，减速机运行中有不同声音、振动偏大、高低速端有渗油现象，内部齿轮、轴承磨损现象。计划对设备返厂大修，含更换配件及相应密封件。

1.6 设备技术参数：

设备名称	设备型号	设备参数名称	设备参数	备注
翻车机本体减速机	H3SH 10E	设计型式	E	
		功率	45KW	
		输出比	$n_1=740\text{r/min}$, $n_2=18.49\text{r/min}$	
		重量	1020KG	
		品牌	弗兰德传动系统有限公司	
7PD 尾部减速机	H3SH 10I	设计型式	I	
		功率	125KW	
		输出比	$n_1=1500\text{ l/min}$ $n_2=47.03\text{ l/min}$	
		重量	1153.05KG	
		品牌	弗兰德传动系统有限公司	
6PC 皮带减速机	B3SH 08-25	设计型式	A	
		功率	100KW	
		输出比	$n_1=1500\text{ l/min}$ $n_2=59.64\text{ l/min}$	
		重量	635KG	
		品牌	弗兰德传动系统有限公司	
3PC 皮带减速机	B3SH 09-31.5	设计型式	C	
		功率	80KW	
		输出比	$n_1=1500\text{ l/min}$	

			$n_2=48.41 \text{ l/min}$	
		重量	890KG	
		品牌	弗兰德传动系统有限公司	

二、 范围及内容

2.1 设备修理范围：4 台减速机整体返厂大修。

2.2 设备修理内容

- 1) 负责对本规范中待修理的 4 台减速机往返运输，含更换的旧件运回；
- 2) 负责对 4 台减速机解体检查，各零部件修复、更换及调间隙、清洗、回装及外表喷漆；
- 3) 更换 4 台减速器所有密封件；
- 4) 更换 4 台减速器所有轴承；
- 5) 更换透气帽 4 件；
- 6) 修理过程中为保障维修质量所需全部零部件；
- 7) 修后减速器运转试机，直至达到弗兰德原厂有关减速器出厂标准；
- 8) 出具完整的修理报告并附图，提供修理设备更换配件清单。

2.3 计划工作量清单

序号	项目名称	规格型号	数量	单位
1	减速机往返运输	H3SH 10E, 1 台 H3SH 10I, 1 台 B3SH 08-25, 1 台 B3SH 09-31.5, 1 台	1	项
2	设备包括维修、检测、试验等（包括但不限于解体检查、零部件修复、更换以及间隙调整、清洗、回装及外漆等）		4	台
3	减速器所有密封件检测、更换		4	台套
4	减速器内所有轴承检查、更换		4	台套
5	高速端风扇和护罩检查更换		4	副
6	透气帽检查更换		4	件

注：报价应包含出厂检测、往返运输、现场技术服务等费用；减速机运输到原厂家检测后，须出具检测报告，维修更换内容需经甲方签字确认后再进行施工；结算以双方签字确认的实际工程量为准。

三、 维修技术要求

- 3.1 减速器解体检查内部各齿轮、传动轴、轴承、公差配合、间隙等情况，并记录汇总；
- 3.2 采用 SKF 或 FAG 轴承以及弗兰德原厂指定密封件；
- 3.3 更换减速器内部所有轴承及密封件；
- 3.4 拆解后，发现损坏的零部件须进行更换，并记录说明情况；
- 3.5 不符合减速器设计或装配公差要求、已失效零部件，须有详细标准对比和检查结果说明；
- 3.6 装配过程中所使用调整垫片参数值应提供表单；
- 3.7 修后减速机各处振动、升温符合标准，维修后荷载试运整机无渗漏点；
- 3.8 试运合格后需整机清洗、除锈防腐喷漆，漆色为天蓝色，外部风扇护罩漆为黄色；
- 3.9 工厂试运及检测合格后，出具检测合格报告。
- 3.10 本次维修范围内，为保障大修质量标准所更换的所有零部件、材料，如齿轴、键、传动轴、轴承、隔套、轴套、垫片、紧固件、风扇、护罩以及检查检测、清洗、调试、试运所需的耗材等均由投标方供应。
- 3.11 投标方对设备修理的安全、质量和工期保障负责，根据工期要求必须保质保量按期完成。
- 3.12 为确保设备修理质量要求，本修理范围内项目不允许分包。
- 3.13 投标方检修应注意拆除件的成品保护，因检修原因造成的设备损伤乙方负全责。
- 3.14 投标方在设备运输过程中应做好设备防护，如因运输原因导致的设备损坏投标方负全责。

四、 投标方资质、人员和工期

- 4.1 企业资质要求：具备弗兰德传动系统有限公司或 SEW-传动设备有限公司或 NORD-诺德传动设备有限公司授权资质且为核心代理商并提供核心代理商证明；提供近两年至少 3 个弗兰德减速机维修业绩（包括但不限于合同页、盖章页、关键内容页）。
- 4.2 其他要求：
 - 1) 投标方委派的运输司机必须严格遵守厂内交通运输规定，严禁在厂区内超速行驶。
 - 2) 签定合同后 3 个月内修好到货，具体开工时间以招标方通知为准。

3) 投标方的技术服务人员应将全部时间用于指导项目的实施。投标方应接受(代表投标方)本规范框架下的一切通知、指示、认可、批准、证明、决定及其他往来信息,除非合同中另有规定。

五、 验收及性能保证

5.1 执行国家、行业、特许经营公司相关验评标准,达到:分项合格率 100%,整体工程达优良验评标准。

5.2 过程验收

- 1) 投标方必须熟悉工程验收程序,对于投标方内部验收的项目必须清楚,记录准确、可追溯。
- 2) 投标方必须保证更换的零配件等为正品原件,并出具相关配件设备参数型号等作为验收依据。
- 3) 过程验收具备条件后,由投标方提出过程验收申请,招标方组织进行初步验收,投标方根据验收中发现的问题及时整改,全部处理完毕后经招标方签证通过。
- 4) 过程验收考核规定:投标方未按照招标方要求对检修过程拍照并提供修理报告,视造成对工艺、质量影响程度,进行相应考核。

5.3 竣工验收

项目维修全部完工后,并提供相关修理报告,设备正常投运后招标方整体验收通过。

5.4 质保要求

- 1) 设备修理范围内施工质量保证期为:自验收合格起 12 个月。
- 2) 质保期内因投标方大修保养的技术和材料等因素造成的质量问题,投标方须在 24 小时内做出响应,48 小时内到达现场并免费维修。
- 3) 质保期内因投标方施工的技术和材料等因素造成招标方的相关设备损坏,投标方赔偿招标方直接损失。

5.5 质检见后附表。

六、 考核

6.1 考核范围:投标方的工作范围。

6.2 考核依据:

1) 招标方单位相关文件、规章制度。

2) 双方约定的考核细则。

6.3 考核细则

1) 招标方对投标方提出安全、文明和质量的考核单，每次考核 200 元起，重复发生加倍考核。

2) 投标方工作安排不当(或修理质量问题)、人员问题(技术力量薄弱、人力不足、劳资纠纷等)，影响节点工期的，每超过一天考核 2000 元；因投标方原因造成工期延期导致严重后果的，由此给招标方造成的损失由投标方全部承担。

3) 质量保证期内投标方设备修理内容出现不符合质量要求的情况，投标方在接到招标方通知后 24 小时内到达现场，并按招标方的工期要求免费处理；招标方视情况考核 0.5-1 万元。

4) 投标方原因导致工作延误，招标方有权将相关工作委托给第三方，从合同中扣除由此产生的费用并追加考核。

检修质监点签证记录									
项目名称	输煤系统设备减速器返厂维修		检修单位			开工日期			
部位	______减速器			减速器型号					
检修工序步骤 及内容	质量标准	质检点	检验记录	检修单位三级签证			储运部	生技部	
				检修人员	技术员	专业负责人			
修前数据	修前对减速器工厂内测试，包括外观、内结构情况，运转噪声和异响、振动、升温等减速器参数指标进行测量，记录测值数据和状况，并提供减速器初检检测报告表（需附图）	W1							
减速器解体检修	解体后齿轮、传动轴、轴承等主要零部件状况记录；	W2							
	解体后各轴系各垫片记录，测得轴窜值大小、齿轮副齿隙值记录；	W3							

输煤系统设备减速机返厂维修技术说明

修后运转测试	减速机出厂关键参数检测记录。	W4							
	减速机内需更换的轴承、油封、调整垫片以及重要转动零件的品牌、型号、数量	H1							
	减速机在工厂内解体检查检修后，在厂内进行额定工况测试：无异响，噪声小于 80dB，振动小于 0.08mm、升温小于 30℃；其他弗兰德公司减速机出厂各运转参数指标测量，并记录数据	H2							
	减速机（拆解）维修报告详尽，并附图说明。	W5							