零件号	名称	规格型号	计量单位	数量	费用来源	用途	备注
	6号机A、B小机速关阀油缸堵头密封面和堵头修理		个	2.00	二期-主营业务成本－修理费－日常修理费－日常维护费－一般日常维护费－材料费－5、6号机外送修理	6号机A、B小机速关阀油缸	油缸材质为铸铁直径350mm，长度420mm，堵头为M20，并配装堵头。
	6号机小机速关阀油缸活塞盘密封面研磨工具修理		个	1.00	二期-主营业务成本－修理费－日常修理费－日常维护费－一般日常维护费－材料费－5、6号机外送修理	6号机A、B小机速关阀油缸	材质为碳钢，研磨盘直径φ46.6mm，厚度≮5mm，定位杆直径φ25mm，需配备牢固的研磨手柄。
	6号机大机2号轴承箱开孔		个	2.00	二期-主营业务成本－修理费－日常修理费－日常维护费－一般日常维护费－材料费－5、6号机外送修理	6号机2号轴承箱本体	材质碳钢
	6号机大机2号轴承箱润滑油管		个	1.00	二期-主营业务成本－修理费－日常修理费－日常维护费－一般日常维护费－材料费－5、6号机外送修理	6号机2号轴承箱润滑油管道	材质不锈钢

项目基本情况：项目名称：2025年6号机汽机C修大机2号轴承箱及A、B小机速关阀修理件
项目计划完成时间：2025年09月05日-2025年09月15日。

项目类型： 工程类　　项目性质： 一般项目　　业务类型： -

技术要求： 技术要求：
一、6号机大机2号轴承箱开孔项目
1、2号轴承箱本体开孔尺寸：φ57*50mm，两处，材质：碳钢，孔无偏斜，现场根据位置制作工装。
2、2号轴承箱润滑油回油管（DN300）开孔尺寸：φ57*6mm，一处，材质：304不锈钢。孔无偏斜，现场根据位置制作工装。
3、在开孔前，做好防铁屑飞溅的安全措施，开孔期间必须及时清理金属屑，避免掉入润滑油管道内。
4、修理单位需要安排人员到现场进行修理。并服从我厂规章制度管理。
二、6号机A、B小机速关阀油缸堵头密封面和堵头修理
要求密封面平整度和垂直度均≯0.02mm，密封面尺寸φ21*27.5mm*2mm，堵头为M21，牙距1.75mm，加工后密封垫、堵头安装吻合，1MPa压力不发生渗漏状况。
三、6号机小机速关阀油缸活塞盘密封面研磨工具修理
材质为碳钢，研磨盘直径φ46.6mm，厚度≮5mm，定位杆直径φ25mm，需配备牢固的研磨手柄。

设备管理部