江西德安万年青插袋机升级询价函

一、本项目为江西德安万年青水泥有限公司插袋机系统升级改造项目。

二、改造目标 ：对原有黄石山立插袋机进行升级。以实现设备高效率高环保，减轻员工劳动强度。1、插袋能力 120 吨/小时；2、插袋机准确率 99%，同时具有运行稳定、故障率极低、维护方便等优点。

动跟随模式与原黄石山立包装机进行自动对位，电控、工作台、转弯机为一体式，安装简单。

三、改造内容：

1、更换插袋机主机：原插袋机主机主要依靠气缸配合动作插袋，老系列插袋机执行元件采用气缸传动，气缸受气压影响，执行精度受限且气缸易磨损。要求采用伺服控制为主的方式，执行元件采用伺服电机代替气缸，极大增加设备可靠性。插袋机自动跟随包装机转速运转，当调整包装机转速时，插袋机自动跟随包装机转速进行调整，无需手动操作。并且对袋子要求不高，操作及其简单。

2、悬臂及机械手：插袋机是通过悬臂的摆动带动机械手将包装袋套于包装嘴上。悬臂在伺服电机的驱动下转动，实现机械手向包装嘴的移动，机械手在伺服电机的作用下实现夹袋和打开的功能，它们联合动作实现插袋机的精准插袋。

3、拾袋机构：拾袋机构是将工作台上的包装袋拾起到机械手夹袋位置的机构，由拾袋组件和尾部气缸组成。拾袋组件通过伺服电机驱动，实现将包装袋直立到机械手夹袋位置的动作，并通过联杆机构控制吸袋杆转动方向。尾部气缸同时将包装袋尾部提起，以方便工作台输送后续包装袋。在摆臂转动时尾部气缸将释放包装袋。

4、工作台台面构成及台面袋输送：工作台由铝合金型材通过连接组件组成，台 面上镶嵌了两根传送链条，由伺服电机配1:5速比减速机驱动。传动机构有链条链轮组成。

5、工作台升降机构：工作台升降由一个剪刀叉结构组成，由伺服电缸驱动，剪刀叉下部一端固定在直线滑块上，由电缸控制在滑道上移动实现工作台的升降。

6、插袋机转向机构 插袋机转向机构有伺服驱动装置、升降气缸和托盘组成，用于将袋输送机上的包装袋转移输送到插袋机工作平台上。

7、新一代插袋机采用一体式结构，使现场安装和调试更加简单便捷，监控采用最新物联网技术，通过手机或电脑能对插袋机进行远程的实时监控和诊断。

**四、自动插袋机技术参数**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **技术参数名称** | **单位** | **数值** | **备注** |
| 1 | 型号 | 套 | 1 | 与原包装机配套 |
| 2 | 插袋能力 | 袋/h | 2400 |  |
| 3 | 插袋准确率 |  | 糊底袋≥99% |
| 4 | 水泥袋种类 |  | 编织袋 （25-50kg） 糊底袋 （25-50kg） |
| 5 | 水泥袋规格 |  |  |
| 6 | 工作压力 | Mpa | >0.4 |  |
| 7 | 耗气量 | m3/h | 10 |  |
| 8 | 进入调节装置前的气压 | Mpa | 0.5 |  |
| **9** | **空袋输送机** | **台** | **1** |  |
| 9.1 | 链轮中心距 | mm | 4000 |  |
| 9.2 | 放袋工位 | 个 | 32 |  |
| 9.3 | 减速机型号 |  | K67-76.37-1.5KW/4P-M4-0 | 道森 |
| **10** | **回转上袋机构** | **台** | **1** |  |
| 10.1 | 气缸型号 |  | TCM63\*125-S | 亚德客 |
| 10.2 | 减速机型号 |  | KPH120-50 | 科峰 |
| **11** | **拨袋机构** | **台** | **1** |  |
| 11.1 | 伺服系统 |  | DS51C1 850W | 信捷 |
| **12** | **拾袋机构** | **台** | **1** |  |
| 12.1 | 伺服系统 |  | DS51C1 400W | 信捷 |
| **13** | **机械手** | **台** | **1** |  |
| 13.1 | 伺服系统 |  | DS51C1 1800W | 信捷 |
| **14** | **电控柜** | 台 | 1 |  |
| 14.1 | PLC型号 |  | XDH-60T4-E | 信捷 |
| 14.2 | 电磁阀 |  | M-05-510-HN-442 | AIRTEC |
| 15 | 真空泵 | 台 | 1 | 上海与龙 |

**插袋机对包装袋的要求**

A.包装袋的阀口宽度C应该在115±2mm之间，阀口处不应凹陷和粘连。

B.包装袋外形基本尺寸（50㎏）：650（袋长度A）×500（袋宽度B）×110（底宽度C）mm，其基本尺寸可以根据水泥密度（标号）不同，适当调整。但是同一品种（批次）包装袋尺寸偏差不应大于2mm。

C.包装袋阀口长度D=120±10mm，阀口长度过长将影响水泥灌装和推包后的水泥泄露。

D.糊底包装袋应该分为：左阀口、右阀口（面向包装袋背面看：阀口在左称为左阀口，反之是右阀口），左阀口用于顺时针旋转的包装机，右阀口用于逆时针旋转的包装机。包装袋正面一般印制水泥生产企业商标和水泥标号，背面印制包装袋生产企业信息。

五、付款方式

1、以上所报单价为到厂价格，含设备货款、包装、运输、指导安装、调试、培训、增值税（13%）等全部费用。

2、付款方式：

（1）预付款：合同签订后付合同金额的30%；

（2）发货款：设备全部到达现场，买卖双方清点无误后十天内，买方再向卖方支付合同金额的30%；

（3）调试款：设备到场安装调试、验收合格试运转三个月后无质量问题再付合同金额的 30%（付款前卖方需提供合同全额13%增值税专用发票）；

（4）质保金：余款合同金额的 10%作为质保金，待质保期满后一次性无息支付。

五、**产品质量及售后服务**

1、所有产品的制造和检验均严格按国家现行标准（建材行业标准）执行，以图纸技术要求为依据，保证为用户提供优质的产品和满意的服务。

2、插袋机智能化升级改造须符合国家环保政策及职业健康要求，减少企业对于人员的依赖，有利于提高企业形象和信誉度。

3、所有的出厂技术文件（包括总图、部件装配图、说明书、合格证、文件清单、装 箱单）做到清 晰、正确、完整。

4、对用户的设备操作管理人员进行技术指导和培训。

5、出厂产品在质保期内如出现因制造质量不良引起的损坏，公司技术人员首先进行远视频指导，如若处理不好，公司会在接到用户的信息反馈后 48小时内派专员到用户现场进行处理。

6、产品质保期为一年，对产品质保期内质量实行三包，即包退、包换、包赔。

7、对备配件的供应做到三优，即优质、优惠、优先。

8、对所有使用公司产品提供终生无偿现场技术指导服务。

备注：1.包工包料，施工期间严格执行我公司安全管理制度

 2.此工程价格为包干价，请大家到现场实地踏勘确认后进行报价，一旦中标价格不予调整。

 3.中标单位的进厂施工人员需购买150万人身意外保险。

# 六、报价单

 时间：2025 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 数量 | 单价（元） | 金额（元） | 备注 |
| 1 | 插袋机主机 |  | 1 |  |  |  |
|  总价： |
| 注：说明：1、以上所报单价为到厂价格，含设备货款、包装、运输、指导安装、调试、培训、增值税（13%）等全部费用。2、付款方式；（1）预付款：合同签订后付合同金额的30%，（2）发货款：设备全部到达现场，买卖双方清点无误后十天内，买方再向卖方支付合同金额的30%，（3）调试款：设备到场安装调试验收合格试运转三个月后无质量问题再付合同金额的30%，（4）质保金：余款合同金额的10%作为质保金，待质保期满后一次性无息支付。 |