医用冰箱需求参数

▲1.采用立式设计，有效容积≥1000L。

2.具备箱内温度控制在2~8℃范围内，数码温度显示，显示精度0.1℃。

3.具备风冷设计，箱内温度维持在标定的温度范围±1.5℃。

4.具备配备测试孔设计，可根据实际需要检测箱内温度。

▲5.具备不少于12层可调搁架设计。

▲6.具备除露降低传热效率，32℃（80%湿度下）无凝露。

7.具备自关门设计。

8.具备报警功能，高低温报警、断电报警、开门报警、传感器故障报警、电池电量低报警，冷凝器脏堵报警。

9.至少两种报警方式（声音报警和灯光报警）。

10.电池满足断电后报警并继续显示箱内温度至少24小时。

11.具备可控制上温、下温、化霜、控制、冷凝器脏堵、环温、环湿。

12.具备箱内设置照明灯，全域照明，开门灯自动亮，关门自动关闭。

13.具备标配远程报警接口，可连接报警器到其他区域实现报警功能。

14.具备WIFI功能，通过手机程序查看设备状态。

15.四个万向脚轮，配备两个固定底角，便于搬运、摆放。

16.整机噪音≤50dB。

17、质保期不少于3年。