**项目基本情况：**

项目名称：#5机汽泵A轴密封壳体外送修理

轴密封壳体原厂家：上海凯士比泵有限公司

计划时间：2025年05月10日-2025年05月17日,具体时间以轴密封壳体到达修理厂起算5日内完成修理。

**技术要求：**

1、修理部件数量1件，设备零件组号441.01，型号规格：126/275\*151，材质：1.4021+QT700），重量369KG，法兰最大直径700mm,长度465mm，焊缝内径约Φ160mm，宽度约20mm，焊缝深度约20mm。

2、对原轴密封壳体焊缝进行数据测量，材质检测确认，并提供检测报告。

3、焊接前机械加工将原焊缝车削出V型槽，铁屑清理干净后，探伤确定无裂纹后，置于保温炉中加热后氩弧焊接，焊接完成后进行保温缓慢冷却。再次对焊缝进行探伤检测无裂纹。

4、焊缝修复后应保证壳体不变形，焊接后焊纹整齐、光洁，焊缝内径不小于原焊缝内径提供焊缝检测和热处理报告。

5、提供修后焊缝水压报告。