内镜自动清洗消毒机参数：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 技术参数 |
| 1 | 内镜自动清洗消毒机 | 1. **基本需求：**

内镜清洗工作站1套，内镜室纯水消毒系统1台，挂架式单门储镜柜1台，双层内镜转运车2台。1. **技术要求**
2. 内镜清洗工作站

1.具备医疗器械注册证。2.本次招标内容各供应商应实地勘测后进行规划，设计布局方案图。3.可对内镜进行：初洗→次洗→漂洗→消毒→终末漂洗→干燥六个基本步骤的清洗，清洗槽用水均使用一次性流动水，符合院感要求。4.清洗槽需满足对内镜的全浸泡要求，清洗槽规格尺寸齐全，根据各科室不同清洗要求，独立设计开模，满足绝大部分清洗要求。槽体自带溢液装置，防止水溢出槽面。5.清洗槽、台面、干燥台、功能背板，材质为高分子复合材料（PMMA）一次吸塑而成，表面平整光滑。6.★清洗槽的材质应耐酸碱腐蚀：材质在10%HCl质量分数的酸性溶液中浸泡24小时，外观无明显变化，符合耐酸测试；在40%NaOH质量分数的碱性溶液中浸泡24小时，外观无明显变化，符合耐碱要求，提供检测报告。7.★清洗槽应能耐机械应力，需提供清洗槽弯曲试验、跌落试验、水平冲击、随机振动的检测报告。8.柜体全部采用SUS304不锈钢钢管焊接而成：尺寸与清洗槽实际总长度相匹配；柜体底部全部采用PVC防水底板铺满，可有效防止因潮湿或溅水而引起的变形现象发生；柜门采用高强度玻璃敷膜外加铝合金框架组合而成，防水、防潮、耐腐蚀。9.采用双层照明系统：顶部采用LED射灯照射，节能环保，寿命长；背板光源采用LED灯管照明，照明度高；照明灯箱采用SUS304镜面不锈钢材质，抗磨损，耐酸碱，不生锈。10.配置全管道灌注控制系统，为保证系统稳定性，系统需提供软件著作权登记证书：控制器采用≥5寸液晶显示屏配合触摸按键，操作方便，显示操作步骤及工作时间；11.管道灌注装置严格按《WS507-2016软式内镜清洗消毒操作规范》的标准，一键启动，自动执行灌注、静止、注气操作；脉动灌注，对内镜的水气管道、吸引管道进行最长≥24小时灌注，灌注后可进行最长≥24小时注气，计时装置的误差＜±1%，提供省级检验中心出具的检测报告。12.★管道灌注装置为非外挂式，且与灌注控制系统分离设计，304不锈钢拔插式快插头，即插即用，控制注液与注气，保证后期维护不影响使用，提供厂家介绍彩页。13.消毒槽配有消毒槽盖，采用透明亚克力面板吸塑成型。14.专用水龙头，数量3套：304不锈钢材质，抗磨损，耐酸碱；冷热水控制，加长出水口设计，可旋转，壁挂式安装，不占用清洗槽空间；与高压水枪/气枪集成于同一安装面板，使用同一供水管道，进一步保证用水达标，提供厂家介绍彩页。15.配置高压清洗水枪、气枪，均采用优质SUS304不锈钢材质，耐磨耐酸碱腐蚀。16.无油活塞式医用空气压缩机，保证压缩气体中绝无油分子，配水气分离系统，压力可在0.5Mpa-0.8Mpa之间调节，气罐一次性储气量≥22L，主机排气量≥115L/min，噪音≤65分贝。17.设备正常运行噪音≤70dB（A），提供检测报告。18.安装总水开关、总电开关。19.配备纱布盒2个。1. **内镜室纯水消毒系统**

1、整体式设计，产品尺寸：1000mm×650mm×1820mm（±50mm）；2、纯水机产水量≥100L/h/套（25℃），水利用率≥70%；3、★符合WS 310.2-2016中对纯化水电导率的要求：≤15μs/cm（25℃），以及WS507-2016中对纯化水菌落数的要求：≤10CFU/100mL，提供检测报告。4、采用PLC控制系统，触摸显示屏尺寸≥170×100mm，可在触摸屏上直接设置消毒时间、自动启动/停止开关按钮、显示水机运行状态；5、★在线显示水质电导率；6、机身配备源水水压显示仪、纯水水压显示仪、RO膜工作压力显示仪等；7、设备主要技术要求/标准性能（1）反渗主机的自动清洗保养功能，具有自动脉冲冲洗功能（2）全自动运行控制，自动开停机，实现无人看管（3）预处理系统具备自动及手动冲洗、再生功能（4）具备无水保护，压力保护等多种安全自锁装置（5）智能平衡系统确保设备运行的稳定与安全（6）系统采用四重杀菌消毒组合模式，自动定时冲洗消毒8、★水机由预处理系统、反渗透系统、纯水供水系统、消毒杀菌系统组成；9、反渗透膜要求进口品牌，流量＞100L/h/支，孔径规格0.0001μm，脱盐率≥96%，提供产品相关卫生许可批件及进口报关单；10、采用恒压供水系统，同时受水箱液位和压力控制器的双重控制，保证整个系统的平衡稳定运行和对纯水泵的缺水运行保护；11、★集成式一体化水箱，容积≥200L，不锈钢材质，配置液位装置，实现反渗透装置和纯水外输送泵的起停；配置呼吸器，滤除气体中微粒和细菌，避免纯水与空气直接接触造成菌落总数超标；12、消毒杀菌系统至少包含：过流式紫外线杀菌器、潜水式紫外线杀菌装置、臭氧杀菌装置，保证杀菌效果；13、系统管道要求：采用卫生级优质 U-PVC 管材；14、配置管道消毒装置：采用化学消毒技术，一键启停，需提供相关专利证书。1. **挂架式单门储镜柜**

1.外壳采用冷轧钢烤漆工艺，抗腐蚀，内胆采用PMMA高分子复合材料一体成型，细菌附着率低，柜内空间密闭；2.外形尺寸：740mm×580mm×2080mm（±10mm）；3.单开门设计，垂直悬挂，可存软镜数量≥6条；4.三层亚克力材质透明挂架，底层挂架高度可调节，适应不同品牌内镜存储；5.★隐藏式紫外线杀菌循环系统配合臭氧消毒装置，保证柜内空气质量，有效防止消毒后的内镜受到二次污染；6.★微电脑控制系统，触摸屏操作（尺寸≥5寸），可显示室内温、湿度，具有照明、空气消毒、干燥循环、微量臭氧消毒功能，保证性能稳定7.具有手动控制和程控运行2种模式；程控模式可设置≥4组时间段，工作时间可调，调节范围0-23小时59分钟，减少人工干预；1. **双层内镜转运车**

1.车体采用碳钢材质，车身结构稳定，表面烤漆，洁污分离，具备相关专利证书；2.配备两层承载容器，承载容器由PMMA高分子复合材料独立开模制成，表面光滑，均配备透明防污盖；3.专业医用静音带锁脚轮，防静电，360°转向，前后均可推拉；4.可单独进行消毒，有效减轻医护人员的工作负担；5.车身高度90~100cm，适宜医护人员使用；6．托盘尺寸≥550\*400\*90mm，适宜内镜舒展摆放。1. **售后服务**

1.上门安装服务：免费送货上门，免费安装调试，免费培训；按国家标准实行“三包”。2.保修政策：整机保修3年。 3.保修方式：上门维修、寄送修。 |
| ▲商务条款 |  | 一、合同签订期：自中标通知书发出之日起15日内。二、交货时间：自签订合同之日起10日内交货，并安装调试完毕且通过验收。三、交货地点：采购人指定地点 四、验收标准、规范：1、中标人向采购人提供的货物必须是全新的原装产品；投标所提供的所有设备必须是签订合同之日近1年内生产的机型。2、验收过程中所产生的一切费用均由中标人承担，报价时应考虑相关费用。3、中标人在货物验收时由采购单位对照招标文件的功能目标及技术指标全面核对检验，对所有要求出具的证明文件的原件进行核查，如不符合招标文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做退货处理及违约处理，中标人承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。4、本采购文件的相关要求。5、国家相关法律、法规、标准和规范等五、售后服务要求：1、免费送货上门，免费安装调试合格，按国家有关规定实行“三包”，免费定期回访及维护。2、质保期：自验收合格之日起不少于3年。质保为整机（整台、整套）及软件，质保期内保证设备的合法性使用，国家强制检测由投标人负责，质保期内的质量责任由中标人承担；由于设备质量造成的安全事故由中标人承担；质保期内货物故障后中标人承诺免费更换新件。3、服务响应时间：7×24小时提供服务。电话报修要求2小时内响应，如果合同设备停机且需要现场服务，工程师将在24小时内到达维修现场。4、备品备件要求：维修设备时更换问题部件，并负责备件的运输，具体包括：（1）提供保修所需的备件供应要及时、充足。（2）备件必须是原厂提供的未拆封原装备件5、设备安装调试及技术培训：中标人协助进行安装前的准备工作。到货后，中标人安排工程师免费安装。设备安装后，中标人安装工程师为用户提供为期3天现场培训，培训内容包括：基本原理、结构、操作、软件使用、数据处理、维护保养及简单故障排除，保证采购人的使用人员能正确操作设备，熟练使用设备的各种功能。6、在正常安装、使用过程中，凡是因产品质量问题所造成采购人损失的，中标人负责赔偿采购人的一切经济损失。7、其余按厂家承诺进行。六、其他要求：1、报价必须含以下部分，包括：（1）货物的价格；（2）必要的保险费用和各项税金；（3）其他：包括货款、随配附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、运抵指定交货地点、送货上门服务、现场安装调试、保修等各种费用和售后服务、培训、税金及其他所有成本费用的总和。**2、付款方式：**本项目无预付款，项目验收合格交付使用后30日内支付合同款的50%（第一笔），在验收合格交付使用6个月后的15个工作日内支付合同款的45%（第二笔），剩余5%的合同款，在验收合格交付使用12个月后的15个工作日内支付（第三笔）（无息）。付款前，中标人开具完税发票给采购方。 |
| 其他要求 |  | 一、进口产品说明□本表的第 项货物所涉及的货物已按规定办妥进口产品采购审核手续，投标产品可选用进口产品；但如选用进口产品时必须为全套原装进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），同时投标人必须负责办理进口产品所有相关手续并承担所有费用。其他货物不接受进口产品参与投标，否则作无效标处理。☑本项目货物所涉及的货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的作无效标处理。二、核心产品：本项目核心产品为第 1项货物“内镜自动清洗消毒机”。（核心产品品牌相同的，视为提供同品牌产品）**注：提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式（报价低优先、按技术指标优劣）确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。** |
| 资料要求 |  | ▲1. 供应商投标产品如属于二、三类医疗器械的，投标文件中提供所投标产品有效的医疗器械注册证复印件。2.供应商可在投标文件中提供投标产品对外公开的产品彩页或说明书（体现技术参数，可以是从生产厂家网页下载的PDF或HTM文件或在食品药品监督管理部门备案的技术参数或检测报告或生产厂家盖章的技术参数证明材料），以供评标时核对。当投标文件提供的仪器性能参数与该仪器生产商提供的性能参数不符合时，以后者为准。3.供应商如有总代理资格证件及授权书，请提供复印件。4.必须在响应文件中提供项目实施方案；如有请提供与采购内容相关的信誉业绩、综合实力、信息化建设、产品使用年限等资料。 |