

采购申请

采购申请部门: 电气一次班

申请人: _____

申请时间: 2025年01月08日

编号: 15177

零件号	名称	规格型号	计量单位	数量	费用来源	用途	备注
	5、6号机低压电机外送修理		个	1.00	二期-主营业务成本-修理费-日常修理费-日常维护费-一般日常维护费-工程费-5、6号机外送修理	5、6号机低压电机外送修理	
	7、8号机低压电机外送修理		个	1.00	三期-主营业务成本-修理费-日常修理费-日常维护费-一般日常维护费-工程费-机组日常维护-7、8号机外送修理	7、8号机低压电机外送修理	
项目基本情况: 一、项目名称: 低压电机外送修理 二、项目内容: 2025年全年生产运行中, 可能发生低压电动机损坏, 此类电动机需外送修理; 电动机分类修理, 按电动机千瓦数结算。 三、项目计划时间: 2025年01月01日至2025年12月31日。							
项目类型: 工程类		项目性质: 一般项目			业务类型: -		
技术要求: 1、按普通电动机、特殊类电动机(如潜水泵)分类报价; 2、测量并记录电动机修前及修后相关电气参数; 3、电动机检修后应做空载试验, 空试轴承声音、温度正常, 并做好记录; 4、电动机检修后空试电流应正常, 并做记录。 5、详细技术要求见附件《低压电机外送修理技术说明》。							

报价按照全年预计送修的"普通电机功率数1270KW"、"特殊电机功率数316KW"列明分项报价及总价。

实际产生费用按照投标单价, 在合同期结束后一次性据实结算。

江西赣能股份有限公司丰城发电厂

低压电机外送修理

技术说明

一、工程目的

为保证送修电机能满足工艺要求，能可靠投入运行，保障安全生产。

二、现场设备状况

全厂低压电动机全年运行，可能存在不可控因素造成定子、转子烧损的情况，我厂不具备修理条件而需要外送修理。

三、施工内容及技术要求

3.1 项目内容

全年生产运行中，发生低压电动机烧损，此类电动机需外送修理；电动机分类修理，按电动机千瓦数结算。

3.2 技术要求

3.2.1 电机修前应用兆欧表测量对地、相间绝缘；用直流双臂电桥测各相绕组直流电阻，并做好相应记录。

3.2.2 电动机拆前应先进行卫生清扫，拆解之后同需对定子、转子进行卫生清扫。如需要对电机外壳按安全文明生产要求进行喷漆。

3.2.3 电动机绕组绝缘损坏的应对绝缘进行处理，或更换相同规格的铜线。

3.2.4 定子线圈重新绕线应符合定子线圈绕线工艺规程。

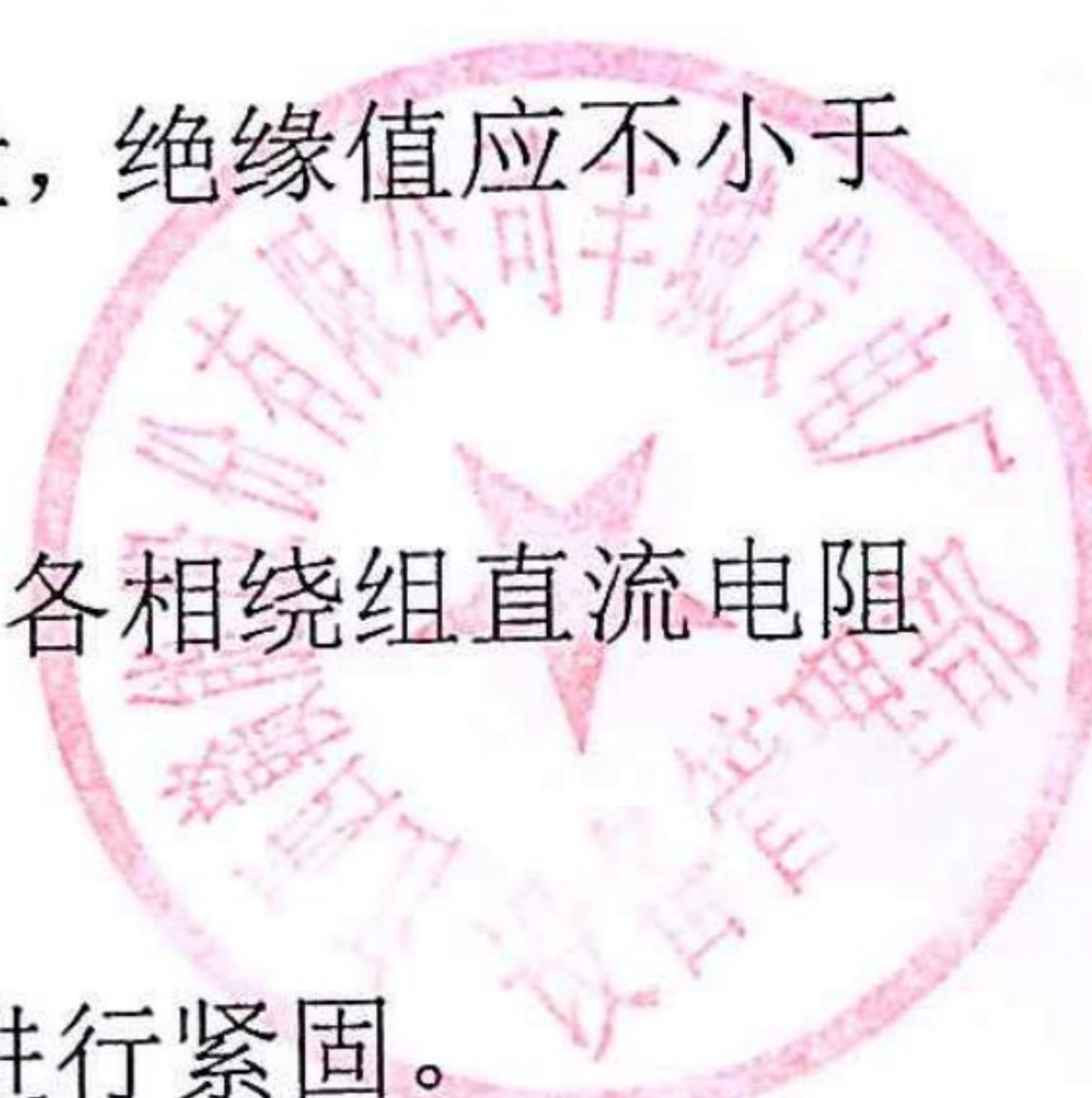
3.2.5 电动机绕组引出接线与修前一致，不得改变接线方式；且引出线应套黄腊管。

3.2.6 如轴承损坏需更换轴承，轴承及油脂由甲方提供，更换轴承检修工艺符合低压电动机检修规程相关要求。

3.2.7 电动机修后应用兆欧表对电机进行相间、对地绝缘测量，绝缘值应不小于 $0.5M\Omega$ ，并做好记录。

3.2.8 电动机修后应用直流双臂电桥测量定子绕组各相电阻，各相绕组直流电阻的相互差别不应超过最小值的 2%，并做好记录。

3.2.9 电动机在修后试验合格后恢复连片应确保每个螺母都进行紧固。



3.2.10 电机修理后应进行空试 1 小时，测量空载电流为额定电流的 20-40% 而且三相电流互差不大于平均值的 10%，并按 15 分钟一次做好记录。

3.2.11 电动机空试时振动情况良好（双振幅）且符合下列要求：3000 转/分不大于 0.05mm；1500 转/分不大于 0.085mm；1000 转/分不大于 0.10mm；750 转/分以下不大于 0.12mm，并按 15 分钟一次做好电机负荷侧、自由端的水平、垂直、轴向记录。

3.2.12 电动机空试时轴承没有明显温升，且电动机转向正确、电机各部分无过热和异常，并按 15 分钟一次做好电机轴承、本体的温升记录。

3.2.13 在正常情况下，间隔 5 分钟，电动机在冷态下允许启动 2 次，电机不烧损。

3.2.14 在紧急情况下及启动时间不超过 2-3 秒时，再次启动时电机不烧损。

四、工程量统计

根据全年实际外送修理电机功率数统计：

序号	工程量清单	数量	备注
1	普通电机	根据全年实际外送修理电机功率数统计	
2	特殊电机	根据全年实际外送修理电机功率数统计	

五、安全要求

序号	危险点	控制措施
1	设备损坏	1、设备在运输过程中应固定好，防止发生滑动、侧翻造成设备损坏。 2、设备在拆装过程中，应按检修规范要求进行，不得野蛮施工导致设备损坏。
2	车辆伤害	1、车辆进入厂内需遵守我厂相关规定要求。 2、车辆行驶在厂区外街道也应遵守相关交通规则。
3	起重伤害	1、设备如需起重，应由专人操作。 2、正确使用吊环和 U 型环，使用前应仔细检查其完好性。

六、质量保证条款

6.1 电动机修理后应有为期 12 个月的质保期，如在质保期内发生因质量问题（非

外在因素)导致烧损应无偿重新修理。

6.2 电动机送修后应提供相关试验数据报告。

七、考核

7.1 考核包括质量考核、进度考核两个方面，具体内容详见(检修现场考核管理规定)。

7.2 采购人严格按相关管理制度进行考核，报价人必须无条件接受。

7.3 项目施工过程中考核采取考核通知单形式；质保期内的考核将以联系单、传真或电话通知的方式予以传达。

7.4 考核费用按采购人要求进行上交或扣除。



附件：本工程报价清单（但不限于此）：

序号	名称	型号	数量	施工报价
1	普通电机		根据全年实际外送修理电机功率数统计	
2	特殊电机		根据全年实际外送修理电机功率数统计	
备注：全年外送修理工程量据实结算。				

设备管理部

2025.12.23

