附件1：

**永磁变频螺杆空压机采购需求一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 单位 | 单价（元） | 预算金额（元） | 货物参数 |
| 1 | 永磁变频螺杆空压机 | 套 | 1 | 134000.00 | 134000.00 | 一、要求：静音型螺杆空压机（具备运行噪音低，平稳、稳定可靠）。  二、空压机其他性能参数需求：  1、公称容积流量/额定排气压力：不小于6.0（m3/min）/1.25MPa；  2、正常运行环境温度：最少达到-5℃～+45℃；  3、冷却方式：风冷；  4、传动方式：直驱；  5、气量调节方式：变频调节；  6、气体含油量：≤3ppm；  7、噪声：≤75±2dB(A)；  8、空压机工作电机：永磁电机且带变频启动方式；  9、空压机冷却风机：风量≤8100×2。  三、与新空压机配套的冷冻式干燥机一台。 |
| ▲商务条款 |  | 一、合同签订期：自中标通知书发出之日起10日内。  二、交货时间：自签订合同之日起10日内交货，并安装调试完毕且通过验收。  三、交货地点：采购人指定地点  四、验收标准、规范：  1、中标人向采购人提供的货物必须是全新的原装产品；投标所提供的所有设备必须是签订合同之日近1年内生产的机型。  2、验收过程中所产生的一切费用均由中标人承担，报价时应考虑相关费用。  3、中标人在货物验收时由采购单位对照招标文件的功能目标及技术指标全面核对检验，对所有要求出具的证明文件的原件进行核查，如不符合招标文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做退货处理及违约处理，中标人承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。  4、本采购文件的相关要求。  5、国家相关法律、法规、标准和规范等  五、售后服务要求：  1、免费送货上门，免费安装调试合格，按国家有关规定实行“三包”，免费定期回访及维护。  2、质保期：自验收合格之日起不少于1年。如技术参数中有明确要求的，从其要求。质保为整机（整台、整套）及软件，质保期内保证设备的合法性使用，国家强制检测由投标人负责，质保期内的质量责任由中标人承担；由于设备质量造成的安全事故由中标人承担；质保期内货物故障后中标人承诺免费更换新件。  3、服务响应时间：7×24小时提供服务。电话报修要求2小时内响应，如果合同设备停机且需要现场服务，工程师将在24小时内到达维修现场。  4、备品备件要求：维修设备时更换问题部件，并负责备件的运输，具体包括：  （1）提供保修所需的备件供应要及时、充足。  （2）备件必须是原厂提供的未拆封原装备件  5、设备安装调试及技术培训：中标人协助进行安装前的准备工作。到货后，中标人安排工程师免费安装。设备安装后，中标人安装工程师为用户提供为期3天现场培训，培训内容包括：基本原理、结构、操作、软件使用、数据处理、维护保养及简单故障排除，保证采购人的使用人员能正确操作设备，熟练使用设备的各种功能。  6、在正常安装、使用过程中，凡是因产品质量问题所造成采购人损失的，中标人负责赔偿采购人的一切经济损失。  7、其余按厂家承诺进行。  六、其他要求：  1、报价必须含以下部分，包括：  （1）货物的价格；  （2）必要的保险费用和各项税金；  （3）其他：包括货款、随配附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、运抵指定交货地点、送货上门服务、现场安装调试、保修等各种费用和售后服务、培训、税金及其他所有成本费用的总和。  **（4）供货方承担本次工程所需的土建工作、旧空压机的拆除搬运（搬运到一楼）；新空压机的搬运安装，新空压机机房排风散热系统安装以及所有对应的设备控制线路、管路的安装（所有新装设备必须调试能与氧舱设备正常连接，能正常运行交付使用）。**  2、付款方式：本项目无预付款，项目验收合格交付使用后30日内支付合同款的50%（第一笔），在验收合格交付使用6个月后的15个工作日内支付合同款的45%（第二笔），剩余5%的合同款，在验收合格交付使用12个月后的15个工作日内支付（第三笔）（无息）。付款前，中标人开具完税发票给采购方。 | | | | |
| 其他要求 |  | 一、进口产品说明  □本表的第 项货物所涉及的货物已按规定办妥进口产品采购审核手续，投标产品可选用进口产品；但如选用进口产品时必须为全套原装进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），同时投标人必须负责办理进口产品所有相关手续并承担所有费用。其他货物不接受进口产品参与投标，否则作无效标处理。  ☑本项目货物所涉及的货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的作无效标处理。  二、核心产品：本项目核心产品为第 1项货物“ 永磁变频螺杆空压机 ”。（核心产品品牌相同的，视为提供同品牌产品）  **注：提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式（报价低优先、按技术指标优劣）确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。** | | | | |
| 资料要求 |  | ▲1. 供应商投标产品如属于二、三类医疗器械的，投标文件中提供所投标产品有效的医疗器械注册证复印件。  2.供应商可在投标文件中提供投标产品对外公开的产品彩页或说明书（体现技术参数，可以是从生产厂家网页下载的PDF或HTM文件或在食品药品监督管理部门备案的技术参数或检测报告或生产厂家盖章的技术参数证明材料），以供评标时核对。当投标文件提供的仪器性能参数与该仪器生产商提供的性能参数不符合时，以后者为准。  3.供应商如有总代理资格证件及授权书，请提供复印件。  4.必须在响应文件中提供项目实施方案；如有请提供与采购内容相关的信誉业绩、综合实力、信息化建设、产品使用年限等资料。 | | | | |