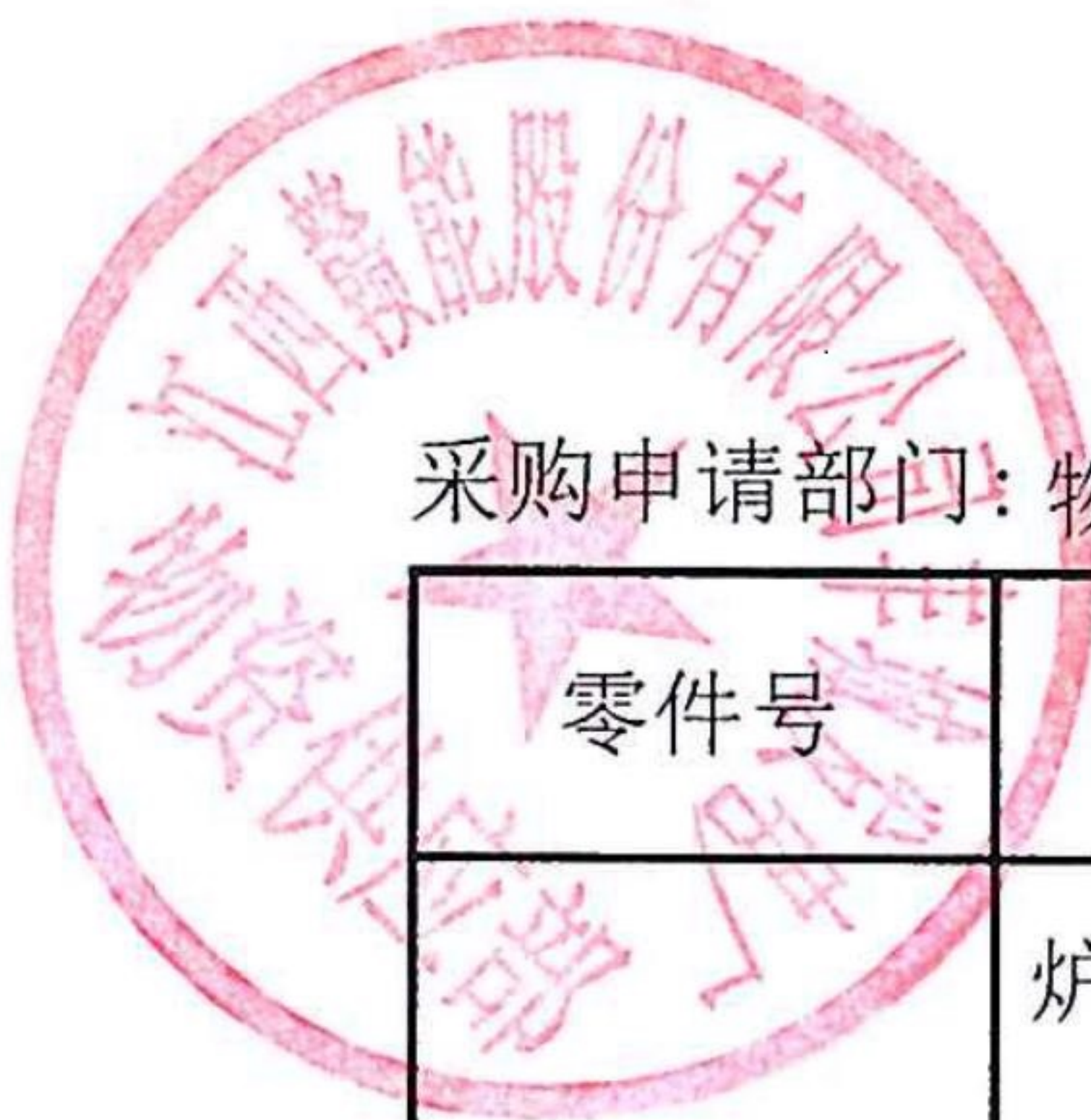


采购申请



采购申请部门:物资供应部

申请人: 二二二

申请时间: 2025年01月08日

编号: 15171

零件号	名称	规格型号	计量单位	数量	费用来源	用途	备注
	炉管打磨和涂漆		平方米	500.00	三期-主营业务成本—修理费—日常修理费—构筑物检修—工程费—2025年度零星土建维护项目		
项目基本情况：一、项目背景 三期基建剩余炉管因长期放置在外，受自然环境影响，出现了锈蚀和损毁现象。为了确保炉管的质量和使用寿命，减少因锈蚀导致的安全隐患，提高生产设备的整体效能，需要对这些炉管进行预处理。 二、项目内容 1、对炉管进行彻底的打磨除锈，去除表面的锈蚀和污渍，确保炉管表面光滑。 2、对打磨后的炉管进行涂漆处理，采用防锈漆进行涂抹，确保炉管具有较长的使用寿命和较好的外观。 3、对涂完漆的炉管两侧用堵头进行封堵，以确保炉管的正常工作性能。							
项目类型： 工程类		项目性质： -		业务类型： 一般物资			
技术要求： 见附件技术要求。							

物资库房高压管道除锈标准

标准如下：

1、管道内部处理：

- ① 管道内部采用干燥，压力大于 0.5MPa 的压缩空气进行吹扫；
- ② 吹扫完成后，可挑选个别管道，用铁丝拖着白色布条的方式验收吹扫品质，确保吹

扫合格；

③ 也可以采用对管道端头取 100mm，外送第三方实验室，做一下理化、力度性能试验。

④ 验收合格后，采用管道两端头均用管帽进行封堵，防止内部进入潮湿的空气，导致管道内部锈蚀。

2、管道外部处理：

- ① 管道外部存在锈蚀的地方，采用细砂纸进行打磨，严禁机械打磨或钢丝刷打磨；
- ② 管道其他的区域先湿布擦洗，然后用干布再次擦洗，保持管道外部清洁；
- ③ 管道外部涂刷一道铁红防锈漆，漆膜厚度要求 50UM。