磨粉机需求参数：

1、利用振源的强力振动，使粉碎腔内物料在流态化状态下，受到磨棒高强度的撞、切、碾、搓等综合力的作用使物料在短时间内达到微米级粉碎或细胞破壁效果。

2、易装卸，清洗，适合换料作业，振幅可调，有常温、水冷、低温、超低温、防氧化、防爆炸等多种配置来降低粉碎腔内的温度，利于热敏性物料的粉碎，适合中位径达微米级的粉碎作业。

3、适合一般粉碎机难以粉碎的韧性、纤维状、海绵状、含油率高、含糖量高物料的粉碎作业，对硬度、脆性物料粉碎效果好。

4、可配备自动翻转卸料装置，操作简单，省时省力。

▲5、具有粉碎、细化、混合中药等系列加工功能。

▲6、工作容积：20L；处理量：≥5-10kg/次；粉碎细度：1000-3000目。

参考品牌：明鹰MY-90(常规款）、