

## 销售科精煤斗加工制作要求

- 1、 中选单位现场自行测绘尺寸、加工制作并安装完好。
- 2、 斗座槽钢需用原尺寸国标型材，斗体板材需用锰板按原尺寸制作。
- 3、 煤斗整体做防锈油漆后安装。
- 4、 安装完好后，漏煤斗需开合自如，质保一年，质保期内出现质量问题需 24 小时内到达现场免费处理。
- 5、 共计 8 个斗口，需在 2025 年 3 月 30 日前全部安装完成。

