附件1：

**医用辅助基础设施 采购需求一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | | 规格 | 单位 | 数量 | 货物参数 | 预算金额（元） |
| 1 | 手动密集架 | | 4200\*500\*1860mm，4组1列，共8列，双柱双面结构 | m³ | 31.25 | |  |  |  | | --- | --- | --- | | 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 | | 轨道（镀锌） | 轨座 | 3.0mm热轧钢板 | | 路轨 | 20×20mm方钢 | | 架体 | 挂板 | 1.0mm冷轧钢板 | | 立柱 | 1.5mm冷轧钢板 | | 搁板 | 1.0mm冷轧钢板 | | 挡棒 | 0.8mm冷轧钢板 | | 侧板 | 钢制 | 0.8mm冷轧钢板 | | 传动  机构 | 轴 承 | P204E高级带座球面轴承 | | 传动轴 | Φ20实心45#钢 | | 连接钢管 | 内径Φ20无缝钢管 | | 灰铸铁 | 灰铸铁滚轮 | | 齿轮 | ZG45  滚轮精制 | | 底座 | 底梁、轴档 | 3.0mm热轧钢板 | | 门面 | 门框 | 1.0mm冷轧钢板 | | 门板 | 1.0mm冷轧钢板 | | 定位模块 | ABS注塑件 | | 制动装置 | 边列锁定装具(总锁) | 808锁 | | 门锁 | 豪华锁 | | 防护装置 | 磁性密封条 | 20mm | | 顶板 | 0.6mm冷轧钢板 | | 防尘板、防鼠板 | 0.6mm冷轧钢板 | | 防倾倒  装置 | 3.0mm钢板 | | 表面处理 | 前处理  药剂 | 陶化处理 | | 高压  静电喷塑 | 环氧型聚  脂混合粉 |   **备注：**  一、提供本CMA标识的密集架立柱检测报告：1、表面涂层耐腐蚀：1000h内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；1000h 后，检查样板上划道两侧3mm 外，应无锈迹、剥落，起皱，变色和失光等现象。2、化学成分要求：碳：≤0.12%;硫：≤0.030%;磷：≤0.030%;锰：≤0.6%；铝≥0.02% ；3、屈服强度≤280；抗拉强度：270~410MPa；断后伸长率≥28%；4、168h耐液体性：试验后无起泡、无剥落、无粉化的检测报告扫描件和网上查询截图，原件查验。**（签订合同时提供，如不提供的采购单位有权拒绝签订合同）**  二、提供本CMA标识的密集架搁板检测报告：1、表面涂层耐腐蚀：1000h内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；1000h 后，检查样板上划道两侧3mm 外，应无锈迹、剥落，起皱，变色和失光等现象。2、化学成分要求：碳：≤0.12%;硫：≤0.030%;磷：≤0.030%;锰：≤0.6%；铝≥0.02% ；3、屈服强度≤280；抗拉强度：270~410MPa；断后伸长率≥28%；4、168h耐液体性：试验后无起泡、无剥落、无粉化的检测报告扫描件和网上查询截图，原件查验。**（签订合同时提供，如不提供的采购单位有权拒绝签订合同）**  三、提供本CMA标识的密集架挂板检测报告：1、表面涂层耐腐蚀：1000h内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；1000h 后，检查样板上划道两侧3mm 外，应无锈迹、剥落，起皱，变色和失光等现象。2、化学成分要求：碳：≤0.12%;硫：≤0.030%;磷：≤0.030%;锰：≤0.6%；铝≥0.02% ；3、屈服强度≤280；抗拉强度：270~410MPa；断后伸长率≥28%；4、168h耐液体性：试验后无起泡、无剥落、无粉化的检测报告扫描件和网上查询截图，原件查验。**（签订合同时提供，如不提供的采购单位有权拒绝签订合同）** | 32812.50 |
| 2 | 钢制蜡片柜 | | 500\*470\*800mm，  13抽13格 | 个 | 128 | 1.柜体采用0.7mm，抽屉0.6mm冷轧钢板制作；抽屉滑轨采用滚轮结构，抽拉方便；每个抽屉面板上均带一次冲压成型标签框,共计13个抽屉。  2.喷涂及颜色：表面经酸洗、陶化等十二工位防锈处理，采用亚光白色环保型粉末静电喷涂；  3.整体性能：  3.1.病理储片柜邻边垂直度、翘曲度、平整度、位度差、分缝、下垂度、摆动度、着地平稳性符合国家标准要求；  3.2.金属焊接件：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹均匀；  3.3.金属喷涂层：无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层光滑均匀、色泽一致、无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；  3.4.结构安全：活动部件＜5mm，抽屉有防脱落装置，人体接触或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）；  3.5.金属喷塑涂层硬度≥4H；  3.6.金属喷塑涂层冲击强度：无剥落、裂纹、皱纹；  3.7.金属喷塑涂层耐腐蚀性：100h内，溶液中样板上划道两侧3mm以外，无鼓泡产生；100h后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；  3.8.金属喷塑涂层附着力0级；  3.9.抗盐雾：18h盐雾试验后无锈点；  3.10.重金属含量：可溶性铅（Pb）、可溶性镉（Cd）、可溶性铬（Cr）、可溶性汞（Hg）均为未检出；  ▲提供投标人或制造商自2023年1月1日以来至招标公告发布之日前的封面带有CMA标识、CNAS标识、ilac-MRA标识及二维码标识的省级以上符合技术参数\*号要求的病理储片柜检验合格抽样检验报告证明材料。 | 153600 |
| ▲商务条款 |  | 一、合同签订期：自中标通知书发出之日起 5日 内。  二、交货时间：自签订合同之日起 30日 内交货，并安装调试完毕且通过验收。  三、交货地点：采购人指定地点  四、验收标准、规范：  1、中标人向采购人提供的货物必须是全新的原装产品；投标所提供的所有设备必须是签订合同之日前 半 年内生产的机型。  2、验收过程中所产生的一切费用均由中标人承担，报价时应考虑相关费用。  3、中标人在货物验收时由采购单位对照招标文件的功能目标及技术指标全面核对检验，对所有要求出具的证明文件的原件进行核查，如不符合招标文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做退货处理及违约处理，中标人承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。  4、本采购文件的相关要求。  5、国家相关法律、法规、标准和规范等。  五、售后服务要求：  1、免费送货上门，免费安装调试合格，按国家有关规定实行“三包”，免费定期回访及维护。  2、质保期：自验收合格之日起不少于 3 年。如技术参数中有明确要求的，从其要求。若厂家或竞标人免费质保期超过此年限的，按厂家承诺规定保修，质保期内免费保修(含人工费、材料费、差旅费)，并负责终身维修、维护。质保期内保证设备的合法性使用，国家强制检测由投标人负责，质保期内的质量责任由中标人承担；由于设备质量造成的安全事故由中标人承担；质保期内货物故障后中标人承诺免费更换新件。  3、如设备出现问题或采购人有服务需求的，成交供应商应在2小时内响应；需要现场维修的，应在12小时内到达设备现场；一般问题应在24小时内解决，重大问题或其它无法迅速解决的问题应在一周内解决或提出明确解决方案，否则成交供应商应赔偿采购人的相应损失。  4、货物到货后，供货商和购买方应在现场进行清点；清点过程中如果发现因包装或运输不当引起的损坏，成交供货商应负责更换；若发现错发/漏发情况，成交供货商应负责更换和补发。货物正常使用一个月以后方可签验收单，验收单以甲方提供为准。  5、本政府采购项目现执行的有关政策、法律及法规，如有与国家最新发布的政策、法律及法规相抵触时，投标人必须无条件按照最新规定执行，且造成的损失均由投标人自行承担。  6、其余按厂家承诺进行。  六、其他要求：  1、报价必须含以下部分，包括：  （1）货物的价格；  （2）必要的保险费用和各项税金；  （3）其他：包括货款、随配附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、运抵指定交货地点、送货上门服务、现场安装调试、保修等各种费用和售后服务、培训、税金及其他所有成本费用的总和。  2、付款方式： 签订合同后支付完中标价的95%（供应商按中标价开具全款发票），验收合格之日起1年后支付5%的尾款。 | | | | | |
| 其它要求 |  | 1、项目要求及货物需求一览表中技术参数及性能（配置）要求中带▲号部分必须满足，否则竞标无效。 | | | | | |