

汽机房墙面整治及增加通风窗项目技术说明

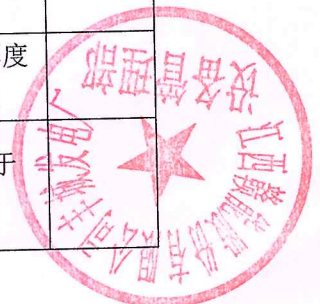
一、工程项目内容、范围

#5、#6 号机汽机房内墙面因多年未进行饰面修饰，墙体表面有腻子脱落、裂缝、表面污染等影响汽机房整体美观，因此计划对汽机房内墙面整体进行修饰，以提升汽机房整体形象。

今年迎峰度夏期间，#7、#8 机组所带负荷较多，机组散热较大，导致汽机房整体温度较高，根据机务专业需求需增加通风面积以降低汽机房温度，经现场踏勘后决定在#7 汽机房固定端增加窗户以增加通风面积，从而降低汽机房室内温度。

具体施工内容如下：

序号	部位	项目内容	施工工艺及质量要求	备注
1	#5、#6 机组汽机房	基底处理	对汽机房内墙面表面污染、墙面杂物、凹凸不平区域及脱落区域进行打磨处理，裂缝进行挂网修补	
2		墙面修饰	对墙面整体刷封闭底漆一道，内墙乳胶漆面漆 2 道（内墙乳胶漆面漆甲供）	
3		踢脚线安装	踢脚线采用瓷砖踢脚线，高度约 10cm，黑色，款式与原汽机房一致	
4	#7、#8 机组汽机房	拆除外墙彩板及檩条	对 7 号机汽机房固定端 17 米层及 8 号机扩建端 26 米层需开窗户的位置拆除檩条和彩板，边缘需切割平整，7 号机汽机房固定端 17 米层窗户开孔高度为 2.8 米，8 号机扩建端 26 米层窗户开孔大小为 2.1*1.8m	
5		窗户上下端固定梁安装	窗户上下才双墙梁（C 型檩条）对扣的方式进行加固，檩条采用镀锌 Q345B 钢，型号 C280*70*20*3.0，具体做法详见主厂房维护结构图（40-F1233S-T0318）	
6		窗户安装	窗户采用 7 系断桥铝推拉窗户，铝合金型材厚度为 1.8mm，玻璃采用钢化玻璃，厚度为 6mm	
7		窗户上下部彩板封边处理	材料采用热镀锌彩钢板进行封边，厚度不小于 0.6mm	



备注：以上工程量为暂估工程量，具体以实际发生为准。

二、主要技术要求

2.1、对#5、#6 机汽机房内墙面表面污染、墙面杂物、凹凸不平区域及脱落区域进行打磨处理，部分裂缝进行挂网修补。

2.2、对墙面整体刷封闭底漆一道，内墙乳胶漆面漆 2 道，整体要求平整美观，注意不要污染设备（内墙乳胶漆面漆甲供）。

2.3、对 7 号机汽机房固定端 17 米层及 8 号机扩建端 26 米层需开窗户的位置拆除檩条和彩板，边缘需切割平整，7 号机汽机房固定端 17 米层窗户开孔高度为 2.8 米，长约 34 米。

2.4 窗户上下才双墙梁(C 型檩条)对扣的方式进行加固，檩条采用镀锌 Q345B 钢，型号 C280*70*20*3.0, 具体做法详见主厂房维护结构图（40-F1233S-T0318）。

2.5、窗户采用 7 系断桥铝推拉窗户，铝合金型材厚度为 1.8mm，玻璃采用钢化玻璃，厚度为 6mm。

2.6、窗户上下部彩板封边处理，材料采用热镀锌彩钢板进行封边，厚度不小于 0.6mm。

2.7、本项目需在汽机房施工，拆除外彩板及檩条应在彩板接口处进行拆除，到空旷区域加工完后再重新按开孔尺寸进行安装；同时涉及登高作业，投标方需注意高空作业防护措施，同时做好设备的防护。

2.8、如遇现场电缆电气、设备设施阻碍工程施工，乙方必须事先请示业主单位同意，确定保护隔离措施、施工方案后方可进行施工，并按照相关验收标准和程序通知甲方进行验收。电缆电气级设备设施的保护隔离属于乙方负责范围。

五、施工现场管理

5.1 服从招标方在工作现场的统一管理。贯彻国家有关安全生产政策和安全法规，增强施工人员安全法规观念，严格执行国家现有的建筑规范、规程要求，遵守业主的规章制度，对本项目范围内的施工项目进行认真组织，精心施工。

5.2 每道工序施工完成后，须由招标方现场确认其质量符合要求后，方可进行

下道工序的施工，工程质量达不到招标方规定维护标准，由投标方负责返工，直至达到标准，且承担由此给招标方造成的一切损失及返工费用。

5.3 该项目涉及到高空作业及危大方案的编制，投标方需提前了解现场情况，并有相应能力的技术人员编制方案，经招标方评审后进行实施，且每个危大作业点均需配备相应的安全监护人员。

工期要求：45 个日历天。具体工程量详见附件 1。

三、安健环目标

- (1) 不发生人身轻伤及以上事故；
- (2) 不发生群伤事故；
- (3) 不发生垮（坍）塌事故；
- (4) 不发生火灾、爆炸事故；
- (5) 不发生一般及以上设备事故（含施工机械事故）；
- (6) 不发生负主要责任的生产性交通事故；
- (7) 不发生环境污染事故；
- (8) 不发生严重集体违章事件
- (9) 对社会造成较大影响的事件
- (10) 不发生违反《劳动合同法》有关规定的事件；
- (11) 实现“零事故、零伤害、零污染”创建一流安全文明施工现场。

四、文明施工目标

为创建文明施工现场，保持施工现场规范化、标准化、无污染化，达到标准化、精细化管理：

- (1) 人员着装、安全帽、安全带等配置要符合规范、统一；
- (2) 现场平面布置、定制管理合理、美观、统一；
- (3) 现场各类标识、标志牌、施工资料、宣传标语等规范、标准、统一、美观；
- (5) 现场安全健康防护装备、安全设施、安全围栏等要符合标准，规范、统一、美观；
- (6) 施工现场做到“工完、料尽、场地清”。



五、投标方承诺

- 5.1 服从招标方管理、接受招标方相关考核
- 5.2 服从招标方管理、接受招标方相关考核。
- 5.3 满足安健环目标、质量目标、进度目标、文明施工目标。
- 5.4 本工程保质期内，对于保修范围内的项目，投标方在接到修理通知之日后 24 小时内立即派人修理。如投标方不在约定期限内派人修理，招标方可委托他人修理，其保修费用从质量保修金内扣除。
- 5.5 项目工程完工后, 投标方必须保证项目质量优良，不存在质量安全隐患。
- 5.6 发生需紧急抢修的事件，投标方接到通知后，保证在 24 小时内到达现场进行抢修。非投标方施工质量引起的事件，抢修费用由招标方承担。
- 5.7 在规定的合理使用期限内，投标方确保项目的质量。
- 5.8 投标方应针对本项目编制详细的施工组织措施，投标方根据不同阶段配备足够管理力量、技术力量和劳动力，确保项目施工工作的安全、进度和质量目标得以实现，如投标方在管理方面、安全、技术力量、施工质量、进度等方面确实无法达到招标方要求，招标方有权另行委托第三方进行实施，相应产生的费用在合同范围内进行扣除，且招标方有权终止投标方施工或解除合同。

附件 1：具体工程量

工程量清单汇总表

序号	部位	项目内容	单位	工程量	施工工艺及质量要求	备注
1	#5、#6 机组汽机房	基底打磨清理	m ²	3200	对汽机房内墙面表面污染、墙面杂物、凹凸不平区域及脱落区域进行打磨处理，部分基底掉落及裂缝区域采用抗裂腻子挂网修补	
2		内墙乳胶漆涂刷	m ²	3200	对墙面整体刷封闭底漆一道，内墙乳胶漆面漆 2 道（内墙乳胶漆面漆甲供）	
3		踢脚线安装	m	200	铲除原破损、掉落的踢脚线，重新进行安装，踢脚线采用瓷砖踢脚线，高度约 10cm，黑色，款式与原汽机房一致	
4	#7、#8 机组汽机房	拆除外墙彩板及檩条面积	m ²	96	对 7 号机汽机房固定端 17 米层需开窗户的位置拆除檩条和彩板，边缘需切割平整，窗户开孔高度为 2.8 米，长 34 米	
5		窗户上下端固定梁安装	m	31.5*4	窗户上下才双墙梁（C 型檩条）对扣的方式进行加固，檩条采用镀锌 Q345B 钢，型号 C280*70*20*3.0，具体做法详见主厂房	

					<p>维护结构图 (40-F1233S-T0318)</p>
6	窗户安装	m ²	96	窗户采用7系断桥铝推拉窗户, 铝合金型材厚度为1.8mm, 玻璃采用钢化玻璃, 厚度为6mm, 样式详见主厂房建筑图(40-F1233Z-T0201)	
7	窗户上下部彩板封边处理	m ²	20	材料采用不锈钢板进行封边, 厚度不小于0.6mm	

备注: 以上工程量为暂估工程量, 具体以实际发生为准。

