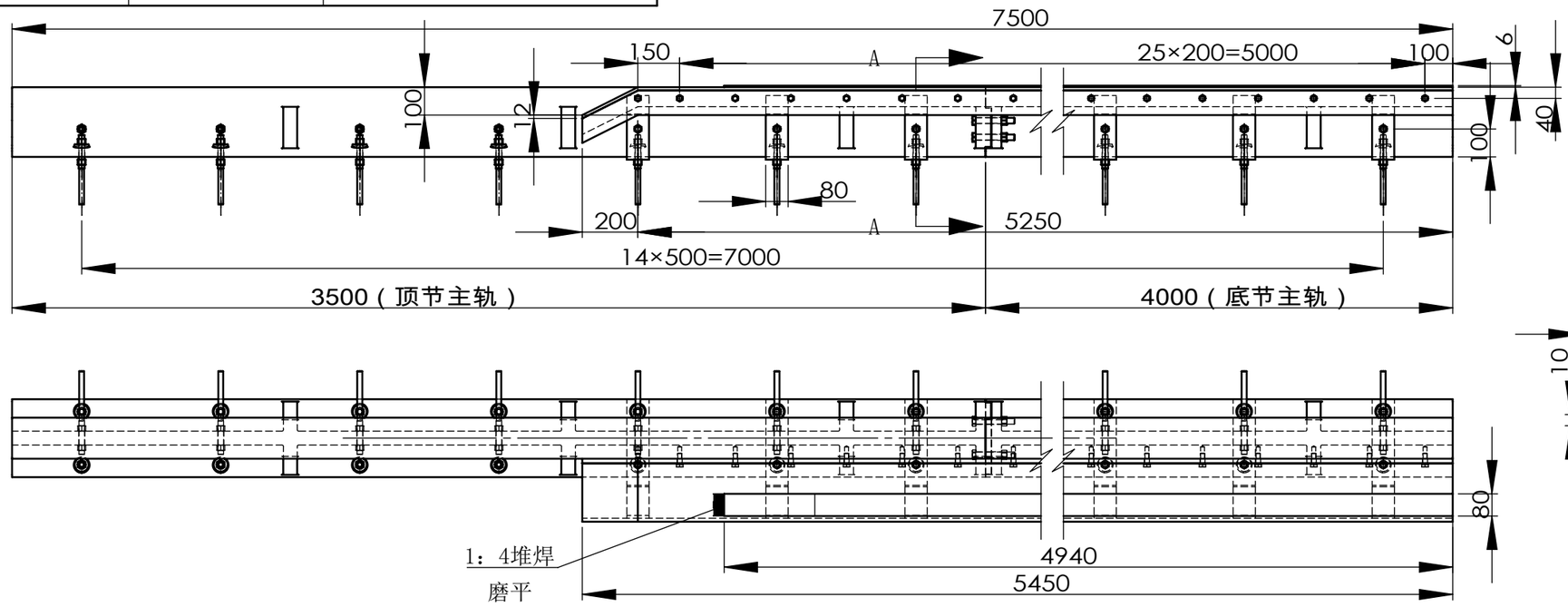
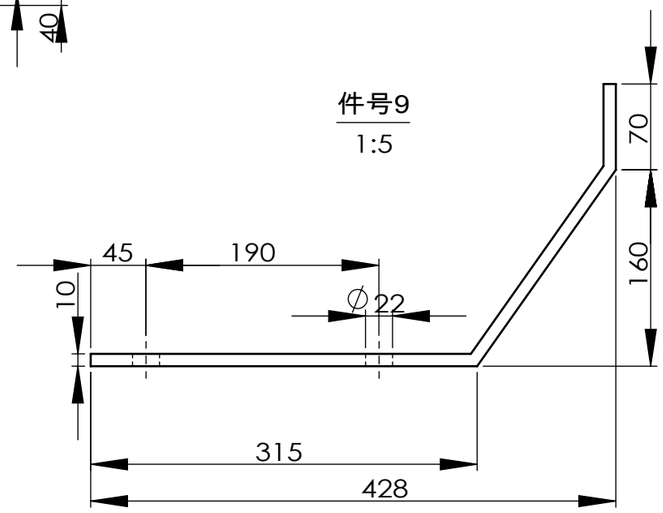
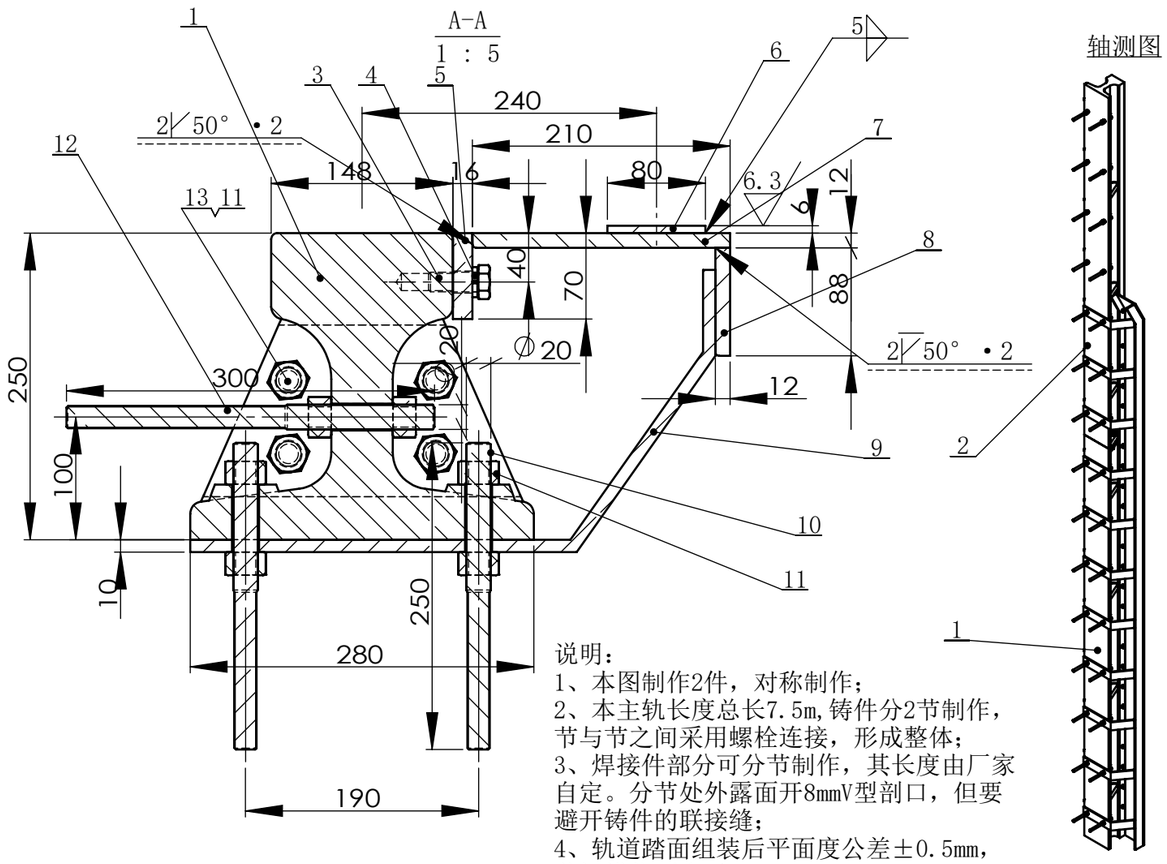
软件名称及版本	文件名	文件路径
SolidWorks 2014		







轴测图

说明：
1、本图制作2件，对称制作；
2、本主轨长度总长7.5m,铸件分2节制作，节与节之间采用螺栓连接，形成整体；
3、焊接件部分可分节制作，其长度由厂家自定。分节处外露面开8mmV型剖口，但要避开铸件的联接缝；
4、轨道踏面组装后平面度公差±0.5mm，节间错位不大于0.2mm。
5、未注焊缝为6mm连续角焊缝。

序号	代号	名称	材料	数量	重量	小计	备注
13	GB/T 5782-2016	六角头螺栓 M20×140	6.8级	4	0.420	1.68	
12	GB/T 902.1	螺柱M20×300	4.8级	15	0.649	9.735	螺纹长120
11	GB/T 41	螺母M20	5.0级	94	0.058	5.452	
10	GB/T 902.1	螺柱M20×250	4.8级	30	0.550	16.5	螺纹长120
9		-10×80×581	Q235B	11	3.7	40.7	
8		-12×88×5474	Q235B	1	46	46	
7		-12×210×5474	Q235B	1	108.4	108.4	
6		-6×80×4940	12Cr18Ni9	1	18.7	18.7	
5		-16×70×5474	Q235B	1	48.2	48.2	
4	GB/T 93	垫圈 16	65Mn	27	0.008	0.216	
3	GB/T 5783	六角头螺栓 M16×40	8.8级	27	0.101	2.727	
2	GJWL-SGT-主支-金结-CZ-16-1-02	顶节主轨	ZG42CrMo	1	882.5	882.5	
1	GJWL-SGT-主支-金结-CZ-16-1-01	底节主轨	ZG42CrMo	1	1005.1	1005.1	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期

中国电建集团中南勘测设计研究院有限公司
POWERCHINA ZHONGNAN ENGINEERING CORPORATION LIMITED

门槽总图
主轨装置

审查	20220901	发证单位	住房和城乡建设部	序号	材料	数量	重量	共1张
校核	20220901	设计证号	综合甲级A143000032	1	组装件	2	2185.9	第1张
设计	20220901	比例	1:20	图号	GJWL-SGT-主支-金结-CZ-16-1			