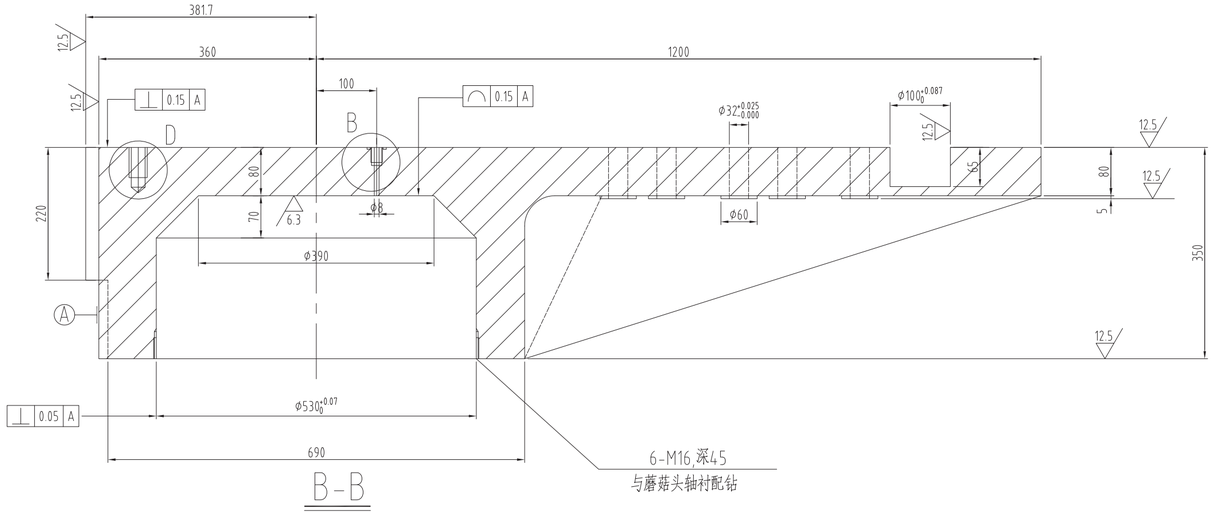
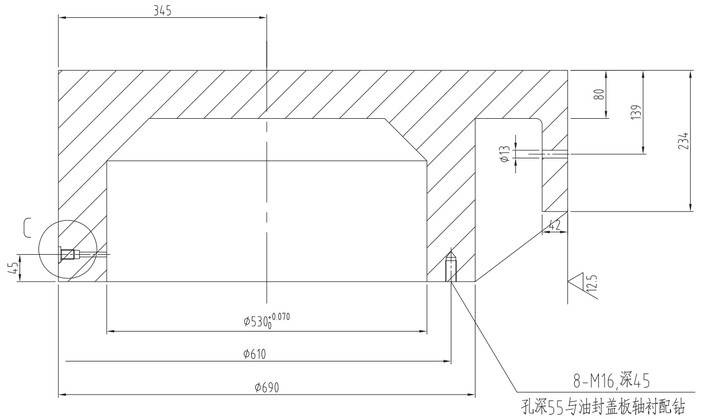
软件名称及版本	文件名	路　径
AutoCAD 2004		

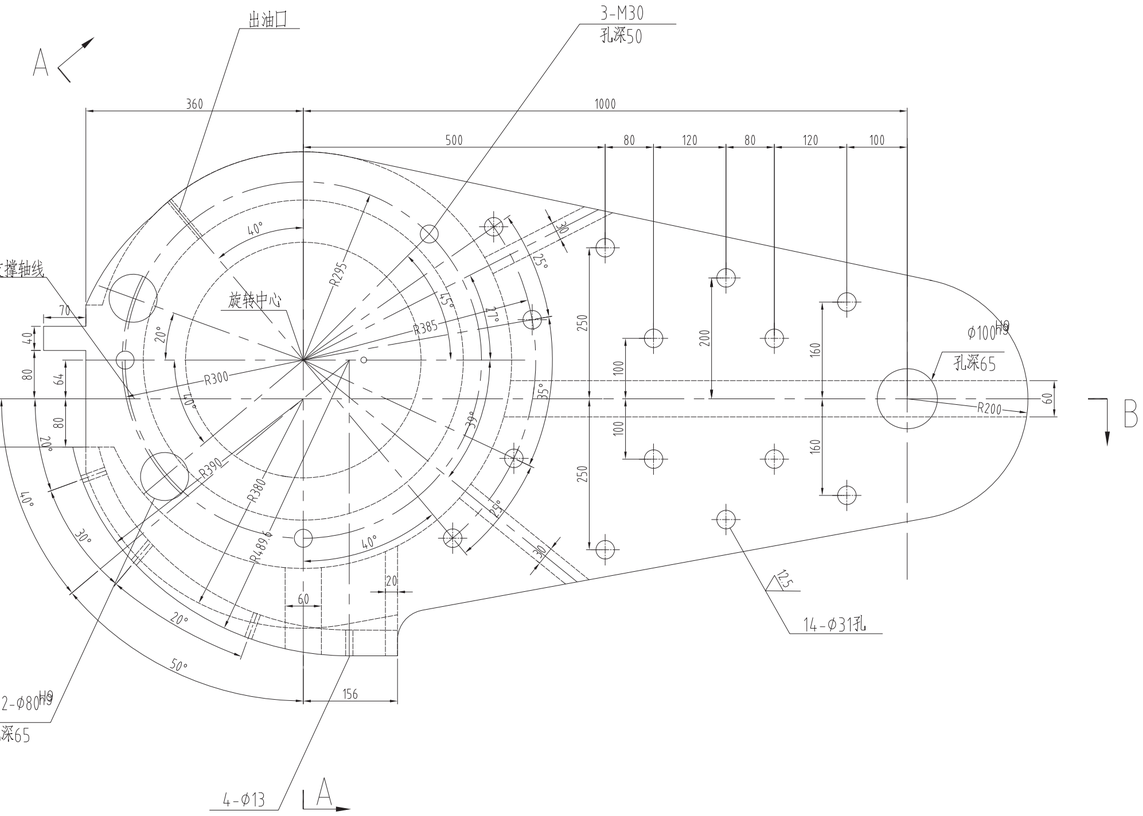
其余 3.2

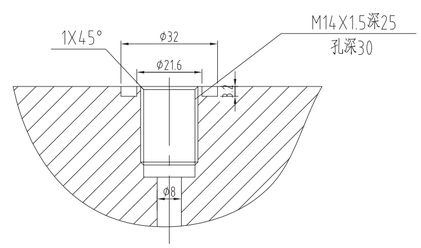


B-B



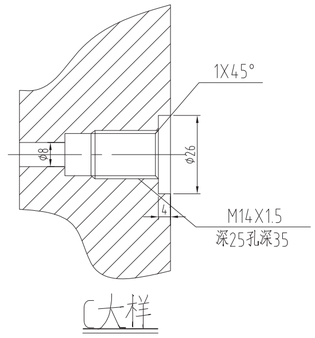
A-A





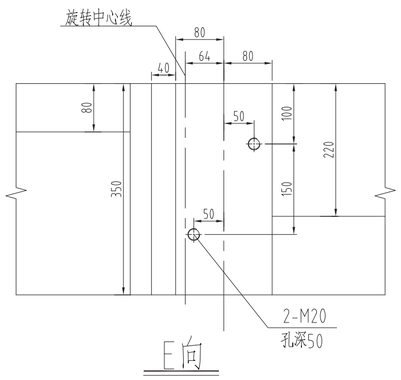
B大样

1:2

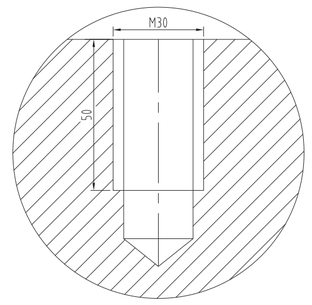


C大样

1:2



E向



D大样

1:2

说明:

1. 图中尺寸以mm计;
2. 铸件需经正火处理,HB260~300;
3. 未注铸造圆角R5~R20,铸件不得有气孔、夹渣和裂纹等缺陷;
4. 本铸件全闸左右对称各两件，浇筑时注意不可通用;
5. φ31与闸门底梁配钻.

编号	装配图号	名称	材料	数量	单重	总重	备注
					重量(kg)		
1	-SGT-南支-金结-CZ-18-02	轴承盖板	ZG340-640	1	1240.0	1240.0	

会签专业	会签者	日期	序号	区号	修改内容	修改者	校核	审查	日期

中国电建集团中南勘测设计研究院有限公司
POWERCHINA ZHONGNAN ENGINEERING CORPORATION LIMITED

核　准			赣江下游尾闾综合整治 工 程	施工图	设　计
核　定				金属结构	部　分
审　查		2022.09.05	南支枢纽船闸下闸首		
校　核		2022.09.05	轴承盖板		
设　计		2022.09.05			
发证单位	住房和城乡建设部		比　例	1:15	日　期
设计证号	综合甲级A143000032		图　号	GJWL-SGT-南支-金结-CZ-18-02-01	