

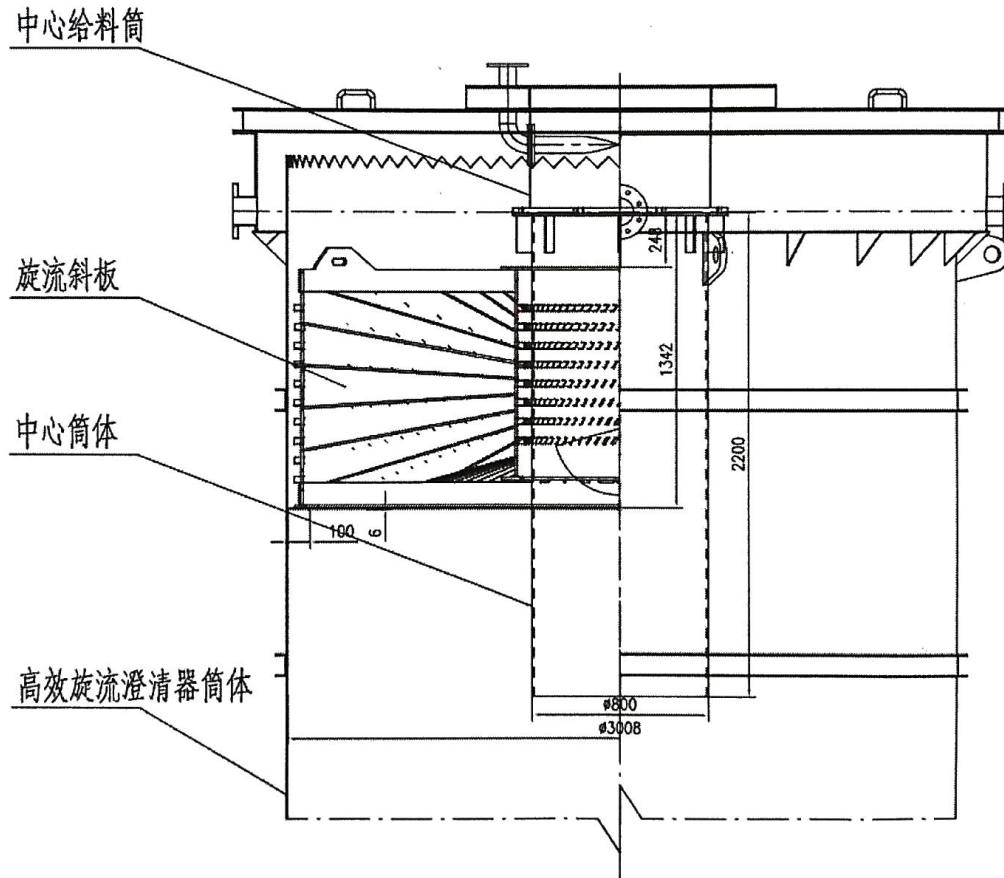
高效旋流澄清器分离组件采购技术说明

一、项目情况

江西赣能股份有限公司丰城发电厂#5、6 机组脱硫废水处理系统中高效旋流澄清器由北京华德创业环保设备有限公司生产制造，现采购一台旋流澄清器分离组件。

二、尺寸规格及技术要求

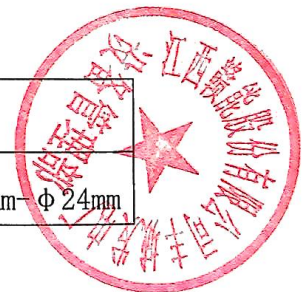
2.1、本次采购 1 套中心筒体（配套螺栓 8 套及橡胶密封垫片 1 套）和 1 套旋流斜板，安装于脱硫废水高效旋流澄清器内部，详见下图：



高效旋流澄清器内部结构示意图

2.2、旋流澄清器分离组件尺寸：

中心筒体	$\Phi 800\text{mm} \times 2200\text{mm}$
上接口法兰	外径 $\Phi 975\text{mm}$, 孔心距 $\Phi 920\text{mm}$, 孔径 $\Phi 8\text{mm}$ - $\Phi 24\text{mm}$



旋流斜板	($\phi 2950\text{mm}-\phi 880\text{mm}$) $\times 1094\text{mm}$, 斜板角度 60° , 沿径向发散。放置于高效旋流澄清器筒体中上部圈梁处, 圈梁尺寸: $\phi 3000\text{mm} \times 100\text{mm}$ 。内部有中心筒体穿过, 外部被高效旋流澄清器筒体包围。顶部上限位为中心筒体侧壁加强限位板, 以防止其上浮。
------	--

2.3、设计数值及材质

设计水温	$40^\circ\text{C}-60^\circ\text{C}$
接触浆液浓度	0%-20%
设计压力	常压
使用温度	不低于 40°C , 不高于 60°C
中心筒体	玻璃钢 FRP, 法兰厚度 $\geq 12\text{mm}$, 其余部分 $\geq 8\text{mm}$
旋流斜板	PP, 斜板厚度 $\geq 5\text{mm}$, 其余部分 $\geq 8\text{mm}$
PH 值	6~9

2.4、采购人提供的相关规格仅供参考, 报价人需现场对高效旋流澄清器尺寸进行测绘, 接口尺寸要与现场保持一致, 与高效旋流澄清器配合良好, 具体尺寸满足现场安装需求。

2.5、安装过程报价人须有不少于 1 名技术指导人员全程指导、配合安装。

三、供货范围

设备名称	设备说明	数量	各部件材质	备注
中心	$\phi 800 \times 2200$, 上接口法	1	满足技	上接口法兰连接, 下接口



筒体	兰：外径 $\phi 975$ ，孔心距 $\phi 920$ ，孔径 $8-\phi 24$ ；下接口：敞口。 配：8-M20x100 螺栓螺母 垫片 配：橡胶密封垫片 1 套		术说明 要求	敞口。具体尺寸必须经过现场实地测量方能生产
斜板 填料	($\phi 2950-\phi 880$) $\times 1094$ ，斜板角度 60° ， 沿径向发散。 放置于高效旋流澄清器筒体中上部圈梁处，圈梁尺寸： $\phi 3000 \times 100$ 。	1	满足技 术说明 要求	内部有中心筒体穿过，外部被高效旋流澄清器筒体包围。顶部上限位为中心筒体侧壁加强限位板，以防止其上浮。具体尺寸必须经过现场实地测量方能生产

以上两件为一整套高效旋流澄清器分离组件。

四、质量保证

4.1、自设备安装完成后机组运行之日起质保一年。一年内如设备出现因质量原因导致的分离组件损坏，报价人需免费为采购人更换损坏备件。

4.2、报价人在设备材质的选用上不得有弄虚作假现象。如发现与本规范或者材质检测报告不符，采购人将拒绝收货，并取消合同。

五、设备资料及验收条款

5.1、报价人在备件出厂发货的同时应提供有关质量保证的各项质量文件和技术文件。这些文应包括：

- (1) 产品检验合格证书
- (2) 设备的材质检测报告
- (3) 设备加工精度检测结果报告

5.2 验收：

- (1) 外观验收旋流澄清器分离组件无破损，塌陷，变形等影响性能的缺陷。



(2) 到货根据技术要求数据复测中心筒体，上接口法兰，旋流斜板尺寸。

六、供货周期

6.1 供货时间：

自签订合同之日起至报价人送货至采购人物资仓库，供货期不超过 40 天。

6.2 交货地点：

江西赣能股份有限公司丰城发电厂物资仓库，装卸、往返运输费用由报价人承担。

