

## 物资库房高压管道除锈标准



标准如下:

### 1、管道内部处理:

- ①管道内部采用干燥，压力大于 0.5MPa 的压缩空气进行吹扫;
- ②吹扫完成后，可挑选个别管道，用铁丝拖着白色布条的方式验收吹扫品质，确保吹扫合格;
- ③也可以采用对管道端头取 100mm，外送第三方实验室，做一下理化、力度性能试验。
- ④验收合格后，采用管道两端头均用管帽进行封堵，防止内部进入潮湿的空气，导致管道内部锈蚀。

### 2、管道外部处理:

- ①管道外部存在锈蚀的地方，采用细砂纸进行打磨，严禁机械打磨或钢丝刷打磨;
- ②管道其他的区域先湿布擦洗，然后用干布再次擦洗，保持管道外部清洁;
- ③管道外部涂刷一道铁红防锈漆，漆膜厚度要求 50UM。

### 3、费用预算:

- ①打磨和涂漆的炉管面积大约 350 平方米。
- ②对涂完漆的炉管两侧用堵头进行封堵，以确保炉管的正常工作性能，因炉管的粗细长短不一，不好统计具体买多大规格多少量，故建议用电缆热缩端头封堵也可以。
- ③打磨除锈大约需要 16 个工日，涂漆大约需要 6 个工日。
- ④材料乙方提供，包工包料。

