

# 采购申请

采购申请部门: 锅炉检修班

申请人: 杨富淞

申请时间: 2024年03月23日

编号: 11760

零件号	名称	规格型号	计量单位	数量	费用来源	用途	备注
	5、6、7、8号锅炉汽水系统阀门阀芯阀座年度外送修理		项	1.00	三期-主营业务成本-修理费-日常修理费-日常维护费-一般日常维护费-工程费-一般日常维护-机组日常维护-外送修理		
<p>项目基本情况: 5、6、7、8号锅炉汽水系统阀门阀芯阀座年度外送修理:                      5、6、7、8号锅炉汽水系统部分阀门在运行期间, 存在阀门阀芯、阀座密封面被吹损或压到异物, 导致密封面上硬质合金产生脱落、凹坑、划痕等缺陷, 从而使阀门在运行期间产生内漏现象, 严重影响我厂发电机组的经济性, 固需在短时间内对阀门的阀芯、阀座密封面进行修复, 特制定本年度长协项目。</p>							
项目类型: 工程类		项目性质: -		业务类型: -			
技术要求: 详见附件技术要求							
<b>审批意见</b>							
设备管理部专工 (自选)	签字: 同意		签字: 吴华亮		日期: 2024/3/23 14:05:5		
设备管理部经理	签字: 再热器减温水调节阀可靠性不佳, 阀芯极易产生磨损, 导致再热器减温水关闭状态会出现内部泄露, 造成再热汽温低, 增加机组煤耗, 同意进行长协修理采购计划, 保证再热器减温水调节阀能及时轮转随时更换, 提高机组经济性		签字: 徐欢涛		日期: 2024/3/24 9:58:0		
生产技术部专工 (自选)	签字: 同意		签字: 罗翔		日期: 2024/3/24 14:11:0		
生产技术部经理	签字: 同意。		签字: 江卫国		日期: 2024/3/24 15:09:5		
计划经营发展部副经理	签字: 同意, 列修理, 拟询价。		签字: 余炜		日期: 2024/3/25 9:23:2		
计划经营发展部经理	签字: 同意。		签字: 于晓平		日期: 2024/3/25 8:53:4		
设备管理部分管领导	签字: 同意。		签字: 匡仁钦		日期: 2024/3/25 9:34:5		
计划经营发展部分管领导	签字: 同意。		签字: 宋弘景		日期: 2024/3/25 20:21:5		
总经理	签字: 同意		签字: 魏建宏		日期: 2024/3/26 8:42:2		



江西赣能股份有限公司丰城发电厂  
技术协议(方案/规范)审批单

2024年3月19日

项目名称	5、6、7、8号锅炉汽水系统阀门阀芯阀座年度外送修理项目		
项目编号		项目负责人	杨富淞
相关专业意见	【同意】 吴华亮 2024-03-20		
项目管理部门意见	【同意】 徐欢涛 2024-03-20		
生技部专工意见	【同意】 罗翔 2024-03-20		
生产技术部意见	【同意】 江卫国 2024-03-22		
项目分管领导意见	【同意】 匡仁钦 2024-03-22		
附件 (技术协议/规范书)	5、6、7、8号锅炉汽水系统阀门阀芯阀座年度外送修理项目技术说明.docx (1M)		

# 5、6、7、8号锅炉汽水系统阀门阀芯阀座年度外送修理项目技术说明

## 一、项目目的

5、6、7、8号锅炉汽水系统部分阀门在运行期间，存在阀门阀芯、阀座密封面被吹损或压到异物，导致密封面上硬质合金产生脱落、凹坑、划痕等缺陷，从而使阀门在运行期间产生内漏现象，严重影响我厂发电机组的经济性，固需在短时间内对阀门的阀芯、阀座密封面进行修复，特制定本年度长协项目。

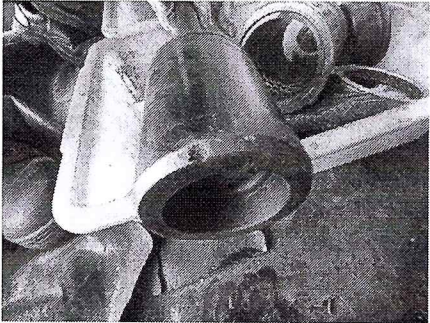

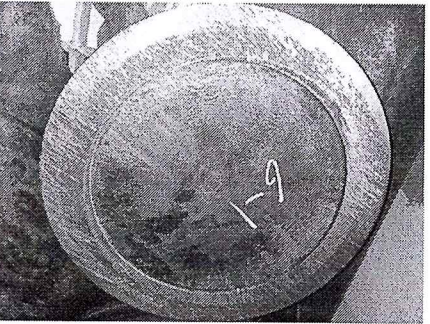
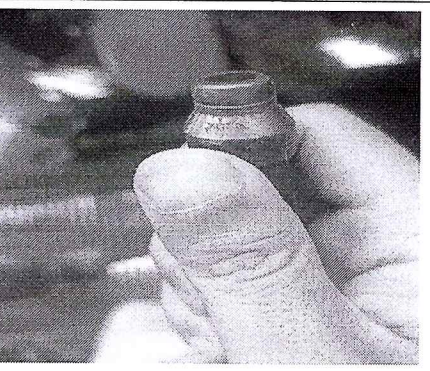
## 二、施工内容、范围及要求

### 2.1 施工内容、范围

2.1.1、投标方对我厂2024年5、6、7、8号锅炉部分汽水系统阀门阀芯、阀座密封面缺陷进行分批次堆焊硬质合金修复，本项目需结合现场阀门的实际运行情况，具体修复的阀门密封面时间、数量、型号由招标方通知，以下为截止至2024年年底计划修复的阀芯阀座密封面数量及型号。

序号	名称	阀门规格型号	密封面材质	单位	数量	参考照片
1	再热器减温水调节阀芯、阀座	气动调节阀 2"，PN400，TN450	司太立合金	套	8	



2	过热器 减温水 调节阀 阀芯、阀 座	气动调 节 阀 3 " , PN400, T N550	司太立 合金	套	3	
3	高温高 压闸阀 阀瓣	DN150 、 PN500	司太立 合金	个	1	
4	高温高 压闸阀 阀瓣	DN300 、 PN500	司太立 合金	个	1	
5	高温高 压截止 阀阀芯	截止阀 3 " , PN400, T N550	司太立 合金	个	1	

2.1.2 阀门的拆、装由招标方负责，阀芯、阀杆阀座外送的往返运输由投标方负责。

2.1.3 投标方在本年度所修复的阀门，由招标方根据现场实际情况，在不同的时间段进行外送修复，具体修复阀门的阀芯、阀座密封面由招标方确认，并最终费用以实际修复的阀芯、阀座密封面进行结算。

## 2.2 业绩要求

2.2.1 投标方需有高压阀门阀芯、阀座密封面堆焊修复业绩，需提供近三年2021-2023年单机600MW以上火电机组高温高压阀门阀芯、阀座密封面修复3个以上的业绩。

## 三、技术要求

3.1 对吹损的阀芯阀座用司太立合金堆焊并热处理，硬质合金层厚度恢复至阀门原尺寸，硬度满足运行要求，并留好记录。

3.2 阀门修理后，不可改变其密封面的原来角度，即密封角度不变，并不得改变其他尺寸。

3.3 补焊后对密封面进行精细研磨（磨床），光洁度 $\nabla 6$ 以上，型面尺寸精度 $< 0.03\text{mm}$ 。

3.4 堆焊前要清洗、磨削、粗车等以消除焊件表面的油污、砂眼、毛刺、裂纹等缺陷。

3.4 焊接要保证无夹渣、气孔，焊后进行着色检查合格。

3.5 修后阀门返厂后需通过招标方验收，验收不通过，需重新修复，在规定时间内无法完成修复，考核此次修理费用的百分之十，或根据实际修复情况，无法满足招标方要求并通过验收，招标方有权终止此项目。

## 四、项目总的要求

4.1 本次5、6、7、8号锅炉汽水系统阀门阀芯阀座修复项目计划于2024年04月01日至2024年12月31日，本项目自招标方通知开工之日起，必须24h内响应，并在通知后7日内需完成修复作业。（具体修复时间以招标方通知为准）

4.2、修后要求：在质保期（半年）内，修复后的闸阀、截止阀要求在运行期间无内漏，修后的减温水调节阀在机组满负荷运行时前后温差不大于10摄氏度。

## 五、质量保证条款

5.1 该项目内每套修理件质保期均为：投入运行后半年内。修复后的阀芯、阀座质保期内无法达到招标方提出的修后要求，则扣除质保金（修复后的半年时间内，闸阀、截止阀要求在运行期间无内漏，修后的减温水调节阀在机组满负荷运行时前后温差不大于10摄氏度）。



5.2 因修复的质量问题，导致设备损坏，投标方需在招标方规定时间进行赔付，并负责更换。同时招标方有权取消投标方以后相同工程项目的竞标资格。

5.3 阀芯或阀座密封面的修后验收均按照招标方提供的标准执行，若遇招标方没有提供质量和验收标准的项目，则按照国家电力行业有关标准或厂家标准执行；

5.4 建议质保金金额为每套修理件金额的百分之十，建议付款方式为统一年底结算。

## 六、考核

6.1 招标方将严格按照本技术说明进行考核，投标方必须无条件接受。

6.2 合同内不同的修理件，可以分别进行考核；同一事件适用于二种及以上考核条款，按最高考核条款执行；重复发生的事件招标方有权进行加倍考核。

6.3 质保期内的考核将以联系单、传真或电话通知的方式予以传达。

## 七、分项报价表（投标方负责填写）

序号	修理件名称	规格型号	单位	数量	单价	总价
1	再热器减温水调节阀 阀芯、阀座	气动调节 阀 2"， PN400, TN4 50	套	8		
2	过热器减温水调节阀 阀芯、阀座	气动调节 阀 3"， PN400, TN5 50	套	3		
3	高温高压闸阀阀瓣	DN150、 PN500	个	1		
4	高温高压闸阀阀瓣	DN300、 PN500	个	1		

5	高温高压截止阀阀芯	截止阀 3", PN400, TN5 50	个	1		
---	-----------	--------------------------------	---	---	--	--