

采购申请

1、2、2

采购申请部门：锅炉检修班

申请人：胡伟

申请时间：2024年01月18日

编号：10940

零件号	名称	规格型号	计量单位	数量	费用来源	用途	备注
	2024年全厂安全阀校验（含检修）项目		个	1.00	三期-安全生产费-特种设备-检测检验、检定校准费-#7、#8机组安全阀校验（含检修）（汽机、锅炉合标）（203台）		

项目基本情况：项目名称：2024年全厂安全阀校验（含检修）项目。
 项目时间：2024年全厂安全阀校验计划于2024年04月30日—2024年10月31日实施，检修计划于2024年02月10日—2024年04月15日7号炉B修、2024年04月16日—2024年05月25日8号炉C修期间实施。
 项目内容：详见技术说明。
 采购方式：询比价。

项目类型：工程类	项目性质：一般项目	业务类型：-
技术要求：详见技术说明。		

审批意见

设备管理部专工（自选）	签字：同意	签字：吴华亮 日期：2024/1/18 17:48:1
设备管理部经理	签字：同意	签字：徐欢涛 日期：2024/1/18 18:00:0
生产技术部专工（自选）	签字：同意。	签字：罗翔 日期：2024/1/18 18:22:3
生产技术部经理	签字：同意。	签字：江卫国 日期：2024/1/19 7:19:1
计划经营发展部副经理	签字：同意，列安全生产费，拟询价。	签字：余炜 日期：2024/1/19 13:45:3
计划经营发展部经理	签字：同意。	签字：于晓平 日期：2024/1/19 7:42:5
设备管理部分管领导	签字：同意。	签字：匡仁钦 日期：2024/1/19 13:48:2
计划经营发展部分管领导	签字：同意	签字：宋弘景 日期：2024/1/19 13:53:1
总经理	签字：同意。	签字：魏建宏 日期：2024/1/19 14:18:1

江西赣能股份有限公司丰城发电厂
技术协议(方案/规范)审批单

2024年1月17日

项目名称	2024年全厂安全阀校验（含检修）		
项目编号		项目负责人	胡伟
相关专业意见	【同意】 吴华亮 2024-01-17		
项目管理部门意见	【同意】 徐欢涛 2024-01-17		
生技部专工意见	【同意】 1、使用最新版本标准，2.2.1《电站锅炉安全阀应用导则》（DL/T959-2005）应修改为2021； 三、技术要求内DL/T5047-95《电力建设施工及验收技术规范》（锅炉机组篇）已作废等 2、技术说明内字体统一，2.2.1字体大小不一致；2.1.2完成以下22台安全阀，字体颜色不一致。 罗翔 2024-01-17		
生产技术部意见	【同意】 江卫国 2024-01-17		
项目分管领导意见	【同意】 匡仁钦 2024-01-18		
附件 (技术协议/规范书)	📄 2024年全厂安全阀校验（含检修）技术说明.docx (75KB)		

2024 年全厂安全阀年度校验（含检修）技术说明

一、项目目的

按照安全阀安全技术监察规程要求，安全阀一般每年至少进行一次定期校验，故计划 2024 年对我厂锅炉、汽机、储运专业安全阀进行校验、整定安全阀的开启压力。#7、8 炉锅炉、汽机部分安全阀需进行解体检修，现部分安全阀密封面损坏出现内漏，严重影响机组安全稳定运行，故计划于 2024 年#7、8 炉停机检修期间对我厂锅炉、汽机专业安全阀进行检修。

二、施工内容、范围及要求

2.1 施工内容、范围

2.1.1 在 2024 年 04 月 30 日—2024 年 10 月 31 日期间，完成以下 397 台安全阀的在线或离线校验工作，具体校验时间要求见下表。校验所需的设备、工器具等由投标方负责。

锅炉（5、6 号炉总数量）						
序号	数量	位置	序列号	设定压力	阀门型号	要求校验时间
1	2	主汽左	DA05303	30.92	1743WF	2024 年 05 月 30 日
2	2	主汽右	DA05301	30.92		2024 年 05 月 30 日
3	2	分离器左前	DA05321	31.2	1753WD	2024 年 05 月 30 日
4	2	分离器左后	DA05326	31.2		2024 年 05 月 30 日
5	2	分离器右前	DA05219	31.2		2024 年 05 月 30 日
6	2	分离器右后	DA05325	31.2		2024 年 05 月 30 日
7	2	热再左前	DA05343	5.04	1785WF	2024 年 05 月 30 日
8	2	热再左后	DA05340	5	1775QWF	2024 年 05 月 30 日
9	2	热再右前	DA05342	5.04	1785WF	2024 年 05 月 30 日

10	2	热再右后	DA05341	5	1775QWF	2024年05月30日
11	2	冷再左前	DA05323	5.31	1705RRWB	2024年05月30日
12	2	冷再左后	DA05330	5.36		2024年05月30日
13	2	冷再右前	DA05332	5.41		2024年05月30日
14	2	冷再右后	DA05334	5.47		2024年05月30日
15	2	#5、6炉辅汽联箱至B磨暖风器安全阀	型号 A48Y-16, DN100, 公称压力 1.6MPA, 整定压力 0.43MPA, 排放压力 0.443MPA, 回座压力 0.387MPA			2024年05月30日
16	2	#5、#6炉辅汽联箱本体安全阀	整定压力 1.251MPA			2024年05月30日
17	2	#5、6炉11楼压缩空气罐安全阀	A48Y-16C, DN50, 公称压力 1.6MPA, 整定压力 1.0MPA, 排放压力 1.03, 回座压力 0.9MPA			2024年05月30日
18	2	#5、6炉8楼压缩空气罐安全阀	A27W-10T, DN25mm, 公称压力 1MPA, 整定压力 1.05MPA			2024年05月30日
19	2	#5、6炉吹灰蒸汽管道安全阀	型号 SUEVA48SB-10002, DN100mm, 公称压力 10MPA, 整定压力 4.0MPA, 排放压力 4.12MPA, 回座压力 3.6MPA			2024年05月30日
20	2	除灰空压机房外仪用压缩空气罐安全阀	48Y-16C 型弹簧式安全阀, 整定压力 0.92MPa			2024年07月20日
21	6	除灰空压机房外压缩空气罐安全阀	48Y-16C 型弹簧式安全阀, 整定压力 1.05MPa			2024年07月20日
22	3	仪用空压机房外仪用储气罐安全阀	A48Y-16C 型弹簧式安全阀, 整定压力 0.92MPa			2024年07月20日
23	2	仪用空压机房外检修用储气罐安全阀	A48Y-16C 型弹簧式安全阀, 整定压力 0.90MPa			2024年07月20日
24	1	圆盘脱水机空气储罐安全阀	A27W-16T 型弹簧式安全阀, 整定压力 1.05MPa			2024年07月20日

25	1	细灰库旁空气储罐安全阀	A41N-187 型弹簧式安全阀，整定压力 1.60MPa	2024 年 07 月 20 日
26	2	#5、6 炉六楼省煤器输灰储气罐安全阀	A48Y-16C 型弹簧式安全阀，整定压力 1.0MPa	2024 年 07 月 20 日
27	1	工艺楼外储气罐安全阀	A48Y-16C 型弹簧式安全阀，整定压力 1.05MPa	2024 年 07 月 20 日
总数：56 个				
锅炉本体：1-19 号安全阀				
锅炉辅机：20-27 号安全阀				

汽机（5、6 号机总数量）					
序号	阀门名称	要求校验时间	序号	阀门名称	要求校验时间
1	#5 机除氧器固定端安全门	2024 年 04 月 20 日	17	#6 机#3 高加安全门	2024 年 04 月 20 日
2	#5 机除氧器扩建端安全门	2024 年 04 月 20 日	18	#6 机#3 高加水侧安全门	2024 年 04 月 20 日
3	#5 机启动疏水扩容器安全门	2024 年 04 月 20 日	19	#6 机#5 低加安全门	2024 年 04 月 20 日
4	#5 机#1 高加安全门	2024 年 04 月 20 日	20	#6 机#5 低加水侧安全门	2024 年 04 月 20 日
5	#5 机#2 高加安全门	2024 年 04 月 20 日	21	#6 机#6 低加安全门	2024 年 04 月 20 日
6	#5 机#3 高加安全门	2024 年 04 月 20 日	22	#6 机#6 低加水侧安全门	2024 年 04 月 20 日
7	#5 机#3 高加水侧安全门	2024 年 04 月 20 日	23	供氢站氮气缓冲罐安全阀	2024 年 04 月 20 日
8	#5 机#5 低加安全门	2024 年 04 月 20 日	24	供氢站#1 汇流排安全阀	2024 年 04 月 20 日
9	#5 机#5 低加水侧安全门	2024 年 04 月 20 日	25	供氢站#2 汇流排安全阀	2024 年 04 月 20 日
10	#5 机#6 低加安全门	2024 年 04 月 20 日	26	空侧密封油安全阀	2024 年 04 月 20 日
11	#5 机#6 低加水侧安全门	2024 年 04 月 20 日	27	水处理、精处理压缩空气罐安全阀 (6 个)	2024 年 04 月 20 日

12	#6 机除氧器固定端安全门	2024 年 04 月 20 日	28	三期生活水制水系统压缩空气罐安全阀	2024 年 04 月 20 日
13	#6 机除氧器扩建端安全门	2024 年 04 月 20 日	29	#6 机 A 前置泵入口安全门	2024 年 10 月 15 日
14	#6 机启动疏水扩容器安全门	2024 年 04 月 20 日	30	#6 机 A 前置泵入口安全门	2024 年 10 月 15 日
15	#6 机#1 高加安全门	2024 年 04 月 20 日	31	#5 机 A 前置泵入口管安全门	2024 年 09 月 15 日
16	#6 机#2 高加安全门	2024 年 04 月 20 日	32	#5 机 A 前置泵入口管安全门	2024 年 09 月 15 日
总数：37 个					
汽机本体：1-26 号安全阀					
汽机辅机：27-32 号安全阀					

7、8 号锅炉、汽机及公用系统总数量：

序号	名称	型号及规格	单位	数量	整定压力 (Mpa (g))	安全阀位置	备注
锅炉							
1	弹簧安全阀	1733WH 2.5"x6"	件	1	36.98	锅炉过热器出口	数量为单台机
2	弹簧安全阀	1733WH 2.5"x6"	件	1	36.98	锅炉过热器出口	数量为单台机
3	弹簧安全阀	1733WD 2.5"x6"	件	1	39.03	锅炉分离器出口	数量为单台机
4	弹簧安全阀	1733WD 2.5"x6"	件	1	39.18	锅炉分离器出口	数量为单台机
5	弹簧安全阀	1733WD 2.5"x6"	件	1	39.33	锅炉分离器出口	数量为单台机
6	弹簧安全阀	1733WD 2.5"x6"	件	1	39.48	锅炉分离器出口	数量为单台机
7	弹簧安全阀	1733WD 2.5"x6"	件	1	39.63	锅炉分离器出口	数量为单台机
8	弹簧安全阀	1733WD 2.5"x6"	件	1	39.78	锅炉分离器出口	数量为单台机
9	PCV 阀	3547W(V) 2.5"x4"	件	1	35.2	锅炉过热器出口	数量为单台机
10	PCV 阀	3547W(V) 2.5"x4"	件	1	35.2	锅炉过热器出口	数量为单

							台机
11	弹簧安全阀	1767WH 4"x6"	件	1	12.35	锅炉高压高再出口	数量为单台机
12	弹簧安全阀	1767WH 4"x6"	件	1	12.35	锅炉高压高再出口	数量为单台机
13	弹簧安全阀	1767WD 4"x6"	件	1	12.70	锅炉高压低再入口	数量为单台机
14	弹簧安全阀	1767WD 4"x6"	件	1	12.70	锅炉高压低再入口	数量为单台机
15	弹簧安全阀	1767WD 4"x6"	件	1	12.83	锅炉高压低再入口	数量为单台机
16	弹簧安全阀	1767WD 4"x6"	件	1	12.83	锅炉高压低再入口	数量为单台机
17	弹簧安全阀	1767WD 4"x6"	件	1	12.95	锅炉高压低再入口	数量为单台机
18	弹簧安全阀	1767WD 4"x6"	件	1	12.95	锅炉高压低再入口	数量为单台机
19	弹簧安全阀	1767WD 4"x6"	件	1	12.95	锅炉高压低再入口	数量为单台机
20	弹簧安全阀	1767WD 4"x6"	件	1	13.08	锅炉高压低再入口	数量为单台机
21	弹簧安全阀	1767WD 4"x6"	件	1	13.08	锅炉高压低再入口	数量为单台机
22	弹簧安全阀	1705RRWH 6"x8"	件	1	3.80	锅炉低压高再出口	数量为单台机
23	弹簧安全阀	1705RRWH 6"x8"	件	1	3.80	锅炉低压高再出口	数量为单台机
24	弹簧安全阀	1705RRWD 6"x8"	件	1	4.10	锅炉低压低再入口	数量为单台机
25	弹簧安全阀	1705RRWD 6"x8"	件	1	4.10	锅炉低压低再入口	数量为单台机
26	弹簧安全阀	1705RRWD 6"x8"	件	1	4.14	锅炉低压低再入口	数量为单台机
27	弹簧安全阀	1705RRWD 6"x8"	件	1	4.14	锅炉低压低再入口	数量为单台机
28	弹簧安全阀	1705RRWD 6"x8"	件	1	4.18	锅炉低压低再入口	数量为单台机
29	弹簧安全阀	1705RRWD 6"x8"	件	1	4.18	锅炉低压低再入口	数量为单台机
30	弹簧安全阀	1705RRWD 6"x8"	件	1	4.18	锅炉低压低再入口	数量为单台机
31	弹簧安	1705RRWD 6"x8"	件	1	4.22	锅炉低压低再入口	数量为单

	全阀						台机
32	弹簧安全阀	1705RRWD 6"x8"	件	1	4.22	锅炉低压低再入口	数量为单台机
33	弹簧安全阀	A22W-16P	件	1	1.05	等离子载体工质仪用压缩空气储气罐	数量为单台机
34	弹簧安全阀	A28H-16	件	1	1.05	脱硝声波吹灰器储气罐	数量为单台机
	汽机						
1	弹簧全启式安全阀	A48Y-25P=0.9Mpa (g) T=350° C ∅ 273x6.5 / ∅ 325x7.5	件	2	0.95	辅汽联箱煤仓间 17m 层	数量为单台机
2	安全阀	A47Y-16 PN1.6(MPa) DN32 ∅ 38x2.5	件	2	1.05	给水泵入口汽机房 17m 层	数量为单台机
3	安全阀	P=43.3MPa(g), t=325°C ∅ 38x9/∅ 38x2.5	件	2	45	4A/4B 号高加入口管道除氧间 17m	数量为单台机
4	安全阀	A48Y-16C PN16 接管∅ 32x2.5/∅ 38x2.5	件	2	0.3	凝结水泵入口凝结水泵坑内	数量为单台机
5	弹簧全启式安全阀	DN50/DN80 接管∅ 89x8	件	2	12.1	1A/1B 号高加汽侧壳体除氧间 26m	数量为单台机
6	弹簧全启式安全阀	DN80/DN100 接管∅ 114x7	件	2	6.22	2A/2B 号高加汽侧壳体除氧间 26m	数量为单台机
7	弹簧全启式安全阀	DN100/125 接管∅ 114x4.5	件	2	3.73	3A/3B 号高加汽侧壳体除氧间 17m	数量为单台机
8	弹簧全启式安全阀	DN100/DN150 接管∅ 159x5	件	2	1.7	4A/4B 号高加汽侧壳体除氧间 17m	数量为单台机
9	弹簧全启式安全阀	DN100/DN150 接管∅ 159x6	件	2	6.22	2A/2B 号高加前置蒸冷器汽侧壳体除氧间 36m	数量为单台机
10	弹簧全启式安全阀	DN100/DN150 接管∅ 273x9	件	2	1.7	4A/4B 号高加前置蒸冷器汽侧壳体除氧间 36m	数量为单台机
11	弹簧全启式安全阀	DN150/DN200 接管∅ 219x6	件	1	0.62	6 号低加汽侧壳体除氧间 8.6m	数量为单台机

12	弹簧全启式安全阀	DN150/DN200 接管 \varnothing 219X6	件	1	0.58	7号低加汽侧壳体 除氧间 8.6m	数量为单 台机
13	弹簧全启式安全阀	DN150/DN200 接管 \varnothing 219X6	件	1	0.28	8号低加汽侧壳体 除氧间 8.6m	数量为单 台机
14	弹簧封闭全启式安全阀	v. 7. 3. 0. 50805 DN150/200 接管 \varnothing 219X6	件	2	1.05	除氧器壳体除氧间 36m	数量为单 台机
15	安全阀	DN25 接管 \varnothing 32 \times 2.5	件	1	4.36	6号低加水侧壳体 除氧间 8.6m	数量为单 台机
16	安全阀	DN25 接管 \varnothing 32 \times 2.5	件	1	4.36	7号低加水侧壳体 除氧间 8.6m	数量为单 台机
17	安全阀	DN25 接管 \varnothing 32 \times 2.5	件	1	4.36	8号低加水侧壳体 除氧间 8.6m	数量为单 台机
18	安全阀	DN25 接管 \varnothing 32 \times 2.5	件	1	4.36	9A/10A低加水侧壳 体凝汽器喉部	数量为单 台机
19	安全阀	DN25 接管 \varnothing 32 \times 2.5	件	1	4.36	9B/10B低加水侧壳 体凝汽器喉部	数量为单 台机
20	弹簧全启式安全阀	A48Y-16C PN25 DN32/40 接管规格:进口 \varnothing 38x2.5, 出口 \varnothing 45x2.5	件	2	0.16	氮气管道母管汽机 房 0m 锅炉房 0m	数量为单 台机
21	安全阀	A48SY-25, DN250/300, PN25	件	1	1.1	二次低温再热蒸汽 至辅助蒸汽联箱减 温减压器 煤仓间 17m	数量为单 台机
22	安全阀	A48Y-16C, DN125/150, PN16	件	1	0.58	辅汽至磨煤机消防 减温减压器 煤仓间 17m	数量为单 台机
23	全启式安全阀 (5,6# 机尿素 车间安全 阀)	A48Y-40 接管 \varnothing 89x4/ \varnothing 114x4.5	件	2	1.54	尿素车间	数量为全 厂所需
24	全启式安全阀 (7,8# 尿素车 间安全	48SY-25, DN50/65, PN25	件	2	1.54	尿素车间	数量为全 厂所需

	阀)						
25	安全阀	DN200/250	件	2	0.28	轴封蒸汽母管汽机房 8.6m	数量为单台机
26	安全阀	A47Y-16C DN25 ; 管道规格: 进口 \varnothing 38x2.5, 出口 \varnothing 57x3	件	1	1.05	除氧间夹层 26m	数量为单台机
27	安全阀	A47Y-16C DN25; 管道规格: 进口 \varnothing 38x2.5, 出口 \varnothing 57x3	件	1	1.05	除氧间夹层 26m	数量为单台机
28	安全阀	A47Y-16C DN32; 管道规格: 进口 \varnothing 38x2.5, 出口 \varnothing 57x3	件	1	1.05	除氧间夹层 26m	数量为单台机
29	安全阀	A47Y-16C DN32; 管道规格: 进口 \varnothing 38x2.5, 出口 \varnothing 57x3	件	1	1.05	除氧间夹层 26m	数量为单台机
30	安全阀	A27W-16T DN20	件	1	1.04	汽机房零米	数量为单台机
31	安全阀	A27W-16T DN20	件	1	1.05	汽机房零米	数量为单台机
32	安全阀	DN10	件	2	0.89	给水泵汽轮机 A/B 最小流量再循环调节阀储气罐 除氧层 36 米	数量为单台机
33	安全阀	DN10	件	1	1.38	汽机房 8.6 米	数量为单台机
34	安全阀	DN10	件	1	1.05	汽机房 8.6 米	数量为单台机
35	安全阀	DN10	件	1	0.84	汽机房 0 米	数量为单台机
36	安全阀	DN10	件	1	0.82	汽机房 0 米	数量为单台机
37	安全阀	DN15	件	1	1.05	给水泵最小流量阀 稳压罐 除氧间 36m	数量为单台机
38	安全阀	DN15	件	1	1.05	超高排通风阀稳压罐 汽机房 0m	数量为单台机

39	安全阀	DN15	件	1	1.05	高排通风阀稳压罐 汽机房 0m	数量为单 台机
供水							
1	安全阀	EDAX2.38-TH	件	1	2.5	气体消防间主厂房 0m	数量为全 厂所需
2	安全阀	QAX6.8-WTL	件	1	6.8	气体消防间主厂房 0m	数量为全 厂所需
3	安全阀	DN25	件	6	1	周值班楼浮动盘管 半容积式换热器本 体周值班楼 0m	数量为全 厂所需
除灰							
1	安全阀	∅ 100	件	4	1.05	供气中心	数量为全 厂所需
2	安全阀	∅ 100	件	4	1.05	供气中心	数量为全 厂所需
3	安全阀	∅ 42	件	1	1.05	供气中心	数量为全 厂所需
4	安全阀	∅ 42	件	1	1.05	供气中心	数量为全 厂所需
5	安全阀	∅ 42	件	1	1.05	供气中心	数量为全 厂所需
6	安全阀	A41H-10C	件	4	0.608	电除尘区域	数量为全 厂所需
7	安全阀	∅ 57	件	1	1.05	灰库	数量为全 厂所需
化学							
1	安全阀	DN40	件	4	0.35	污泥输送泵出口 污泥处理综合楼	数量为全 厂所需
2	安全阀		件	12	0.55	加药计量泵出口 污泥处理综合楼	数量为全 厂所需
3	安全阀	DN50	件	2	0.065	罗茨风机出口 污泥处理综合楼	数量为全 厂所需
4	安全阀	DN15	件	3	5.25	凝结水加药计量泵 出口 集控楼 0m	数量为全 厂所需
5	安全阀	DN15	件	3	2.52	给加药计量泵出口 集控楼 0m	数量为全 厂所需
6	安全阀	DN15	件	3	2.52	给水加药计量泵出 口	数量为全 厂所需

						集控楼 0m	
7	安全阀	SS-6R3A-MM	件	2	2.52	给水加氧母管 集控楼 0m	数量为全 厂所需
8	安全阀	SS-6R3A-MM	件	2	5.25	凝结水加氧母管 集控楼 0m	数量为全 厂所需
9	安全阀	A42Y-25RL PN2.5 DN80/100	件	3	1.38	尿素车间尿素水解 反应器 尿素车间	数量为全 厂所需
10	安全阀	DN25 PN1.0 A21W-10P	件	1	1	尿素车间仪用压缩 空气罐 尿素车间	数量为全 厂所需
11	安全阀	DN50 PN1.0 A21W-10P	件	1	1	尿素车间杂用压缩 空气罐 尿素车间	数量为全 厂所需
12	安全阀	DN25	件	2	0.8	凝结水精处理运行 单元用气 汽机房 0m	数量为全 厂所需
13	安全阀	DN80	件	2	0.8	高速混床树脂输送 汽机房 0m	数量为全 厂所需
14	安全阀	DN25	件	2	0.8	前置过滤器反洗水 汽机房 0m	数量为全 厂所需
15	安全阀	DN25	件	2	0.8	混床冲洗水 汽机房 0m	数量为全 厂所需
16	安全阀	DN25	件	3	1	精处理压缩空气罐 汽机房 0m	数量为全 厂所需
17	安全阀	DN25	件	3	0.8	精处理再生热水箱 汽机房 0m	数量为全 厂所需
18	安全阀	AQF-1, DN8	件	14	1	降温减压架 汽水取样间	数量为全 厂所需
19	安全阀	A48H-10C, DN50	件	1	1	储气罐 脱硫废水常规预处 理单元	数量为全 厂所需
20	安全阀	A48H-10C, DN25	件	1	1	储气罐 脱硫废水常规预处 理单元	数量为全 厂所需
21	弹簧微 启式安 全阀	A27T-16 DN32	件	1	0.84	7#干燥塔仓泵	数量为全 厂所需
22	弹簧微 启式安 全阀	A27T-16 DN32	件	1	0.84	8#干燥塔仓泵	数量为全 厂所需
23	安全阀	DN25	件	1	1	供氢站氮气缓冲罐	数量为全

							厂所需
24	安全阀	DN15	件	2	1.1	供氢站汇流排	数量为全厂所需
25	全封闭隔膜式安全阀	DN15	件	16	0.7	锅炉补给水加药计量泵出口 锅炉补给水车间0m	数量为全厂所需
脱硫							
1	安全阀	DN15	件	1	0.84	#8 循环浆液泵房	数量为全厂所需
暖通							
1	安全阀	DN25	件	6	1	微雾抑尘系统储气罐	数量为全厂所需
燃运							
1	安全阀	A27W-16T DN20	件	4	0.84	煤仓间布袋式除尘器储气罐	数量为全厂所需
2	安全阀	A28H-16 DN20	件	1	0.84	煤仓间微雾抑尘储气罐	数量为全厂所需
3	安全阀	A27W-16T DN20	件	1	0.84	5号栈桥头部布袋式除尘器储气罐	数量为全厂所需
4	安全阀	A28W-16T DN20	件	1	0.84	碎煤机室微雾抑尘储气罐	数量为全厂所需
5	安全阀	A28H-16 DN32	件	1	1	3号转运站微雾抑尘储气罐	数量为全厂所需
6	安全阀	A28H-16 DN15	件	1	0.84	2号转运站微雾抑尘储气罐	数量为全厂所需
7	安全阀	A28H-16 DN32	件	1	0.84	1号转运站微雾抑尘储气罐	数量为全厂所需
8	安全阀	A28H-16 DN32	件	1	1	翻车机微雾抑尘储气罐	数量为全厂所需
9	安全阀	A28W-16T DN15	件	1	0.84	翻车机活化振动给煤机储气罐	数量为全厂所需
总数：304 个							

2.1.2 在 2024 年 02 月 10 日—2024 年 04 月 15 日 7 号炉 B 修、2024 年 04 月 16 日—2024 年 05 月 25 日 8 号炉 C 修期间（具体时间根据招标方生产安排确定），完成以下 22 台安全阀的解体检修及校验工作，具体安全阀清单见下表。检修所需的工器具、校验仪器等由投标方负责，安全阀备品备件由招标方提供。

锅炉本体:

序号	数量	阀门名称	型号	整定压力
1	1	7号炉辅汽联箱安全阀	A48Y-26 ∅ 273*6.5/∅ 325*7.5	0.95
2	1	8号炉辅汽联箱安全阀	A48Y-26 ∅ 273*6.5/∅ 325*7.5	0.95
3	1	8号炉二次低温再热器出口A侧	1705RRWH 6"x8"	3.80
4	1	8号炉二次低温再热器出口A侧	1705RRWH 6"x8"	3.80

汽机本体:

序号	数量	阀门名称	型号	整定压力
1	2	8号机1A/1B号高加汽侧壳体安全阀	DN50/DN80 接管 89X8	12.1
2	2	8号机2A/2B号高加汽侧壳体安全阀	DN80/DN100 接管∅ 114X7	6.22
3	2	8号机3A/3B号高加汽侧壳体安全阀	DN100/125 接管∅ 114X4.5	3.73
4	2	8号机4A/4B号高加汽侧壳体安全阀	DN100/DN150 接管∅ 159X5	1.7
5	1	8号机9A/10A低加水侧壳体	DN25 接管∅ 32×2.5	4.36
6	1	8号机9B/10B低加水侧壳体	DN25 接管∅ 32×2.5	4.36
7	2	7号机1A/1B号高加汽侧壳体安全阀	DN50/DN80 接管 89X8	12.1
8	2	7号机2A/2B号高加汽侧壳体安全阀	DN80/DN100 接管∅ 114X7	6.22

		体安全阀		
9	2	7号机3A/3B号高加汽侧壳体安全阀	DN100/125 接管 \varnothing 114X4.5	3.73
10	2	7号机4A/4B号高加汽侧壳体安全阀	DN100/DN150 接管 \varnothing 159X5	1.7

2.2 安全阀校验施工要求

2.2.1 根据《蒸汽锅炉安全技术监察规程》、《压力容器安全技术监察规程》、《电力工业锅炉压力容器监察规程》、《电站压力式除氧器安全技术规定》和《电站锅炉安全阀应用导则》(DL/T959-2021)对安全阀进行解体检修及在线或离线校验。

2.2.2 安全阀校验质保期为一年，一年内出现因校验质量问题引起的故障或事故，责任由投标方负责，并扣除全部质保金。

2.2.3 校验后安全阀在质保期内不得发生非正常泄露、误动，若发生误动或其它问题，投标方必须在24小时内进入现场免费重新校验和整定，并承担由此造成的一切损失。

2.2.4 在质保期内，若因投标方责任而引起的需主设备停运消除的缺陷，投标方承担全部经济和其它损失，其质保期自该缺陷消除后重新开始计算。

2.2.5 在质保期内招标方要求投标方进行现场服务时，投标方未在规定时间内答复和到达现场，每延误一天扣除合同总价的1%，总考核金额不得超过10%合同款。

2.2.6 投标方若不能按招标方要求完成安全阀的校验工作，招标方有权终止合同，同时投标方对由此所造成的一切损失负责。

2.2.7 投标方对本项目施工现场人员和设备的一切安全负责。

2.3 安全阀检修施工要求

2.3.1 作业顺序：检修开始→准备所需材料→工器具准备齐全→工作票办理完毕→开工前的安全培训和技术交底→搭设脚手架→解体阀门→检查各零部件有无缺损→清理阀体及主要部位锈蚀→研磨阀瓣、阀座密封面→验收→回装安全阀→安全阀打压→安全阀校验→脚手架拆除→终结→清理→结束

2.3.2 质量标准：

1、阀门检修后的质量标准：

检修后的安全阀在满负荷运行压力下应有良好的密封性，不出现渗漏、轻微起座等现象。

2、阀体质量标准

法兰结合面应平整、光滑、无凹凸、裂纹及坑、沟槽。阀体内通道无冲刷、腐蚀的现象。

3、弹簧质量标准

表面无裂纹、变形、分层等缺陷，两端面与弹簧中心线应垂直。上下弹簧座、弹簧压盖无裂纹，无变形。

4、阀杆的质量标准

阀杆表面光洁、无锈垢，丝扣完好，腐蚀深度不大于 1mm。阀杆最大弯曲度不超过全长的 1/‰。阀杆端部应光滑清洁。

5、导向套质量标准

导向套应保证内壁无腐蚀、划痕、表面光洁完好。导向套表面腐蚀脱层深度达 1mm 应予更换。导向套与阀体固定应可靠无松动。

6、紧固件质量标准。

螺栓、螺母丝扣无滑扣，无裂纹。

7、密封面质量标准

密封面无麻点、沟槽、裂纹，密封面研磨后光洁平整、无划痕，如有则进行研磨并处理至合格。

8、阀座、阀瓣密封面台阶

阀座、阀瓣密封面台阶高度必须在厂家要求规定的范围内，否则阀瓣予以更换，阀座高度低于厂家规定的要求是需车削台阶高度。

9、上、下调节环

上、下调节环表面完好无缺损，调整位置必须准确真实。

10、安全阀检修完成后，重新对安全阀进行打压及校验合格。

2.3.3 检修后安全阀在质保期内不得发生非正常泄露、误动，若发生误动或其它问题，投标方必须在 24 小时内进入现场免费重新检修、校验和整定，并承担由此造成的一切损失。

2.3.4 在质保期内，若因投标方责任而引起的需主设备停运消除的缺陷，投标方

承担全部经济和其它损失，其质保期自该缺陷消除后重新开始计算。

2.3.5 在质保期内招标方要求投标方进行现场服务时，投标方未在规定时间内答复和到达现场，每延误一天扣除合同总价的 1%，总考核金额不得超过 10%合同款。

2.3.6 投标方若不能按招标方要求完成安全阀的检修、校验工作，招标方有权终止合同，同时投标方对由此所造成的一切损失负责。

2.3.7 投标方对本项目施工现场人员和设备的一切安全负责。

2.4 施工人员要求

2.4.1 投标方负责编写本项目三措两案；施工人员需包含项目经理 1 人、兼职安全员 1 人。施工过程中禁止发生因人员串岗而导致的检修工期延误情况。

2.4.2 所有检修人员有相应的专业技能，有一定同类电厂安全阀校验的经验，身体健康、精神饱满、着装整齐、佩戴工作证。

2.4.3 投标方出具相关安全阀校验项目的资质证明。

2.4.4 本次校验人员需要具备相应资质持证上岗（安全阀校验证），施工人员经过培训上岗，所有施工人员应具备 120 万元保险。

2.4.5 工作负责人要求：招标方根据具体校验工作特点、要求对工作负责人进行面试，面试不合格的不准担任工作负责人。工作负责人应具有指挥安装的技术能力。

2.4.6 施工单位需遵守并学习招标方相关制度，并服从招标方管理人员技术、质量、安全监督和管理。

2.4.7 现场施工人员经常与招标方沟通，确保校验质量。

2.4.8 管理人员必须确保检修期间在工作现场，不得同时担任其他项目任何职务。

三、技术要求

投标方承包本工程应遵循国家颁布的电力行业现行的先进标准和规范，包括但不限于下列规程、制度：

《特种设备安全监察条例》

《蒸汽锅炉安全技术监察规程》

《电站锅炉安全阀应用导则》

《电力工业锅炉压力容器监察规程》

《固定式压力容器安全技术监察规程》

《火电施工质量检验及评定标准》96版（锅炉篇）

《电业安全工作规程》

《电力安全生产条例》

《锅炉检修规程》

DL/T1123-2009《火力发电企业生产安全设施配置》

江西赣能股份有限公司丰城发电厂公司其他相关管理标准。

四、项目目标总的要求

4.1 技术资料和交付进度

4.1.1 项目竣工资料必须完整齐全，准确美观，要求做到安全阀校验报告与现场安全阀相一致。

4.1.2 检修报告及在线校验报告等技术文件必须盖投标方单位的质量专用章，施工方案、安全措施等盖投标方单位公章。

4.1.3 投标方需提供所有资料、报告的纸质版一式三份，电子版一份。

4.2 现场管理要求

4.2.1 投标方在开工前应提前安排有关人员熟悉机组检修相关资料，与相关专业建立对接，再次明确工程量及要求，办理相关的入厂手续、人员培训、方案报批、开工报告等相关手续。

4.2.2 在项目开工前7日（招标方以书面或电话通知检修开工日期）施工负责人（施工人员不少于3人）做好开工准备工作。

4.2.3 开工前5天，特殊工种的资质证明原件必须安健环部及设备管理部审验并提供复印件备案，特种作业人员证件必须随身携带。

4.2.4 开工前5天，前期相关准备工作、入厂培训、工作负责人考试、资质审查、投标方案批复、安全交底已完成。

4.2.5 人员着装、安全帽、安全带等配置要符合规范、统一；

4.2.6 现场平面布置、定制管理合理、美观、统一；严格执行定制管理；

4.2.7 现场文明施工做到“四个三”要求：三不落地（工器具与量具、设备零部件、油污不落地）；三无（无污迹、无水、无灰）；三齐（拆下零件摆放整齐、检修机具摆放整齐、材料备品堆放整齐）；三不乱（线不乱拉、管路不乱放、杂物不乱丢）；

五、质量保证条款

5.1 质量验收标准为国家和行业相关规范标准和依据本文件执行，质量等级：合格。

5.2 投标方在对安全阀校验完成后，应及时出具每台安全阀的校验报告。

5.3 招标方提出的质量问题投标方应记录在案，并及时处理，验收时投标方出具检查、验收记录和原材料等保证现场验收一次通过。

5.4 招标方对施工过程及质量随时进行监督，投标方校验后安全阀在运行压力下具有良好的密封性，其起座压力、回座压力、阀瓣开启高度应符合规定。

5.5 施工范围内所有设备、管道系统、附属设施，依照 DL/T1123-2009《火力发电企业生产安全设施配置》标准进行生产安全设施配置验收。

六、考核

6.1 考核包括安健环考核、质量考核、进度考核和管理考核四个方面，具体内容详见（检修现场考核管理规定）。

6.2 招标方严格按相关管理制度进行考核，投标方必须无条件接受。

6.3 同一事件造成多种后果，分别进行考核；同一事件适用于二种及以上考核条款，按最高考核条款执行；重复发生的事件招标方有权进行加倍考核。

6.4 项目施工过程中考核采取考核通知单形式；质保期内的考核将以联系单、传真或电话通知的方式予以传达。

6.5 涉及安健环的违章考核每次不低于 1000 元，严重违章按招标方要求从重进行考核。

6.6 招标方现场管理考核条款内没有涉及到的考核内容，招标方有权参照相关考核条款执行，从严从重部分考核以合同条款和招标方管理制度为准。

6.7 考核费用按招标方要求进行上交或扣除。