

# 采购申请

1.11

采购申请部门: 锅炉检修班

申请人: 杨富淞

申请时间: 2024年01月09日

编号: 10806

零件号	名称	规格型号	计量单位	数量	费用来源	用途	备注
	#6炉再热器减温水调节阀阀芯、阀座堆焊硬质合金		套	1.00	二期-主营业务成本-修理费-日常修理费-日常维护费-一般日常维护费-材料费-一般日常维护-机组日常维护-外送修理		
<p>项目基本情况: 2024年1月7日, 对运行期间存在内漏的#6炉A侧再热器减温水调节阀解体发现, 阀芯阀座密封面吹损严重, 密封面上硬质合金全部脱落, 无法研磨修复, 需重新堆焊硬质合金。要求: 在阀芯、阀座送出修理后8日内必须返厂。</p> <p>需修复的阀门: #6炉A侧再热器减温水调节阀阀芯、阀座共计1套; 规格: 气动调节阀 2", PN400, TN450</p>							
项目类型: 工程类		项目性质: -			业务类型: -		
技术要求: 详见技术要求。							
<b>审批意见</b>							
设备管理部专工 (自选)	签字: 同意。			签字: 吴华亮 日期: 2024/1/9 16:44:17			
设备管理部经理	签字: 同意。			签字: 徐欢涛 日期: 2024/1/9 17:17:41			
生产技术部专工 (自选)	签字: 同意。			签字: 罗翔 日期: 2024/1/9 17:42:28			
生产技术部经理	签字: 同意。			签字: 江卫国 日期: 2024/1/9 17:55:46			
计划经营发展部副经理	签字: 同意, 列修理费。			签字: 余炜 日期: 2024/1/10 9:54:2			
计划经营发展部经理	签字: 同意。			签字: 于晓平 日期: 2024/1/9 18:58:13			
设备管理部分管领导	签字: 同意。			签字: 匡仁钦 日期: 2024/1/10 9:57:3			
计划经营发展部分管领导	签字: 同意			签字: 宋弘景 日期: 2024/1/10 11:13:1			

## #6 炉再热器减温水调节阀阀芯、阀座堆焊硬质合金技术要求

此次运行期间对#6 炉 A 侧再热器减温水调节阀进行解体检修，发现阀芯、阀座密封面硬质合金基本被吹损掉，需要对阀芯阀座进行修复，密封面重新堆焊硬质合金，共计 1 套，规格型号：气动调节阀 2" ， PN400, TN450

### 要求：

1. 对吹损的阀芯阀座用司太立合金堆焊并热处理，硬质合金层厚度恢复至阀门原尺寸，硬度满足运行要求，并留好记录。
2. 阀门修理后，不可改变其密封面的原来角度，即密封角度不变，并不得改变其他尺寸。
3. 补焊后对密封面进行精细研磨（磨床），光洁度 $\nabla 6$  以上，型面尺寸精度 $< 0.03\text{mm}$ 。
4. 焊接要保证无夹渣、气孔，焊后进行着色检查合格。
5. 外送修理阀门组件要求送出后 8 天内完成修复并送回我厂。



吴华亮

2024.1.11