

采购申请

11月12日

采购申请部门:后勤管理部

申请人: 熊能

申请时间: 2024年01月12日

编号: 10855

零件号	名称	规格型号	计量单位	数量	费用来源	用途	备注
	#1岗非机动车停车场整治		平方米	1.00	二期-主营业务成本-修理费-其他-#1岗外非机动车停车场整治		

项目基本情况: 计划开工时间2024年2月19日

计划完工时间2024年4月4日

项目类型: 工程类

项目性质: -

业务类型: -

技术要求: 详见附件#1岗非机动车停车场整治项目技术说明

审批意见

后勤部经理	签字:同意。	签字:李建辉	日期:2024/1/12 16:10:1
计划经营发展部副经理	签字:列修理费, 拟询价。	签字:余伟	日期:2024/1/14 10:21:2
计划经营发展部经理	签字:同意。	签字:于晓平	日期:2024/1/13 0:00:0
后勤部分管领导	签字:同意。	签字:宋弘景	日期:2024/1/14 12:46:3
计划经营发展部分管领导	签字:同意。	签字:宋弘景	日期:2024/1/14 12:46:3
总经理	签字:同意	签字:魏建宏	日期:2024/1/14 15:11:5

Σ423

Σ413

#1 岗外非机动车停车场整治项目技术说明



一、工程项目内容、范围

#1 岗外现有一个机动车停车场，因我厂外委公司上班人员大多数是使用非机动车来上下班，非机动车到处乱停乱放，有的占用机动车位、有的停在草坪上。因此需要在#1 岗外新建一个非机动车停车场。

根据现场条件，非机动车停车场布置在丰电大道北侧草坪空地，以科盛环保入厂道路为边界。占地面积 44m*33m，根据平面布置分为 A、B 两个非机动车车棚区域，每个区域可停放 60 个非机动车、共计 120 个。

工程量清单汇总表

序号	项目内容	工程量	单位	备注
1	草坪清挖	1452	m ²	处理深度 15cm，清挖出来的草坪和土方如甲方有安排，按甲方指定地点回填
2	素土平整、压实	1452	m ²	采用挖机和压路机施工，压实度不小于 0.92，整体向东北侧放坡排水（1-2%坡度）
3	10cm 厚碎石层	145.2	m ³	用压路机压实
4	15cm 厚 C25 砼面层	217.8	m ³	覆盖土工布养护，及时切缝
5	400*400*500 基槽开挖	3.84	m ³	共计 48 个
6	基础配筋	0.596	T	纵横向主筋 Φ 12@150，箍筋 Φ 8@150，形成钢筋笼
7	200*200*8 埋铁	48	块	Q235B
8	Φ 108 镀锌管 (壁厚 4mm)	120	m	Q235B
9	Φ 89 镀锌管 (壁厚 4mm)	192	m	Q235B
10	50*30*3 镀锌方管檩条	1753.8	m	镀锌含量不少于 120g/m ²
12	0.6mm 天蓝色彩钢瓦	894	m ²	基板选用上海宝钢、冠州、烨辉
13	地面划线	70.2	m ²	热熔漆

备注：以上项目内容包含一切费用

二、主要技术要求

1、技术管理整体要求

1.1 施工单位必须提前一天告知项目管理人员第二天的工作内容，项目管理人员根据工作内容，制作相应工艺质量卡放在现场，便于现场质量监管。

1.2 严格执行我厂质检点要求，根据项目特点划分质检点，质检点没验收，严禁进行下道工序。

1.3 施工单位采购的物资按我厂要求，进行材料报验，备好材质检验报告和出厂合格证。

1.4 施工单位配备必要的检查、验收工具器，比如 2m 靠尺、水准仪、测厚仪等，严格履行施工单位三级验收制度。

1.5 施工单位必须养成带线、带尺作业习惯，杜绝凭感觉、凭视力、随性做事的坏习惯出现在现场。

1.6 隐蔽工序、关键工序，由项目管理人员通知相关部门人员组织验收。

1.7 提高一次验收合格率，力争出现精品工程、满意工程，杜绝返工、返修情况发生。

1.8 项目管理人员在策划项目时，尽量按较高标准进行策划。

1.9 施工单位必须配备符合要求的质量管理技术人员，单项工程开工前，组织作业人员现场讲解工艺质量、标准要求。

1.10 逐步推进土建作业规范化、标准化、制度化管理。

2、素土平整、压实

非机动车停车场地草皮清挖干净后，采用 25T 及以上压路机碾压，确保整体场地标高向东北方向放坡排水，排水坡度 2%，以利整个非机动车停车场地能及时排水。素土平整、压实，压实度不低于 0.92，平整压实度要求主要指的路基表面的平整度、坡度、均应度、地面强度等指标，要求路基表面平整度应低于 3mm/m，抗压强度应达到 2.5MPa 以上。碾压时直线段由两边向中间、小半径曲线段由内侧向外侧纵向进退式进行，达到无漏压、无死角，确保碾压均匀。

3、混凝土地坪工程

3.1 材料要求

(1) 水泥应采用 42.5 级及以上的硅酸盐水泥，单位水泥用量不宜小于 300kg/m³。

(2) 粗集料应该洁净、干燥、表面粗糙，粗集料宜采用人工级配，粗集料的最大公称粒径，碎砾石不应大于 26.5mm，碎石不应大于 31.5mm，砾石不宜大于 19mm。

(3) 细集料应洁净、干燥、无风化、无杂质，并有适当的颗粒级配，宜采用质地坚硬、细度模数在 2.5 以上、符合级配规定的粗砂、中砂，不宜使用抗磨性较差的水成岩类机制砂。

(4) 水应符合国家现行标准《混凝土用水标准》JGJ63 的规定。宜使用饮用水及不含油类等杂质的清洁中性水，PH 值为 6~8。

(5) 外加剂宜使用无氯盐引气剂、减水剂等，应符合现行国家标准《混凝土外加剂》GB8076 的有关规定，并应有合格证。使用外加剂应经掺配试验，并应符合现行国家标准《混凝土外加剂应用技术规范》GB50119 的有关规定。

3.2 技术要求

水泥混凝土受荷载的重复作用及环境因素的影响较大，其施工质量的好坏将直接关系地坪的正常使用寿命。因此，必须精心组织，规范施工，确保工程质量。此次使用的砼采用商品砼，砼由罐车直接送至施工现场，浇筑砼之前必须对基层进行清理，保证线型的完整。

(1) 浇筑砼

浇筑时应用振动梁和磨光机振实，修整和抹平。定浆后利用三米直尺测量平整度，纵横向每 2 米测量一次，修补点区，每点测量一次。浇筑完成后应用磨光机再次振实，修整和抹平，定浆后再次测量平整度，偏差不得超过 3 毫米。浇筑应尽可能连续进行，人员就餐或休息等情况不得中断施工，应轮班作业；如因停电，机械故障，下雨或其他意外事故导致浇筑中断，中断时间超过砼初凝或重塑时间时，应设置施工缝，施工缝的设置应符合现行有关施工规范。面层拉毛应掌握好拉毛压力，防止拉毛时粘连砼，不平直或深浅不一。浇筑砼每批次必须制作砼标养抗折、抗压及同条件试块，砼取料时由项目管理部门专职人员见证在施工现场随机抽取。

(2) 养护

新浇筑的砼终凝后立刻养护，采取草袋、麻袋等掩盖，不得损耗或污染砼面层，每日洒水养护不少于三次，养护时间应延至放行交通前以保证新浇筑的砼有良好的后期强度。开放交通前，应设置围挡，标示牌等，防止人员，车辆从新浇筑的砼地坪经过。

(3) 切缝，灌缝

对于需要切缝，灌缝的部位，应符合有关施工技术标准要求，切缝时间掌握在砼终凝后 3-6 小时为宜，切缝深度不小于面层厚度的 2/3，切缝线平直。灌缝前应清除切缝内粉末，保证缝内干燥洁净后按施工技术要求施灌填缝料。

(4) 清理现场

施工完成后应清理施工现场，特别是清除砼拌合物硬块，以及现场排水进口，保持现场洁净卫生。

(5) 其他要求

本工程所采用的建筑制品及建筑材料应有国家或地方有关部门颁发的生产许可证及质量合格检验证明，材料的品种、规格、性能等应符合国家或行业相关质量标准。施工中因故需变更设计，必须事先通知建设单位，征得项目负责人的同意，并以建设单位签字确认的变更通知单为准进行变更。

3、 钢筋工程

3. 1 钢筋应符合热轧钢筋 GB1499 和 GB13013 的要求，钢筋的强度级别 HPB300、HRB400，，钢筋的抗拉强度实测值与屈服强度实测值的比值不小于 1.25，且钢筋的屈服强度实测值与强度标准值的比值不应大于 1.3，钢筋在最大拉力下总伸长率实测值不应小于 9%。

3. 2 HRB335 和 HRB400 钢筋的外观标记不明显，应严格管理以防混用。

3. 3 型钢、钢板、钢管采用 Q235B。

3. 4 焊条：HPB300 钢筋采用 E43××型，HRB400 钢筋采用 E50××型。

3. 5 钢筋需做现场代换时，必须取得建设单位管理人员的同意。

3. 6 所选用的钢筋要有出厂证明和合格证，不同规格的钢筋进场后按要求取样检测，检测报告合格才能进行钢筋下料。

3. 7 严格按《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB50204-2002 进行钢筋制作、安装验收工作。

4、 钢结构工程

4. 1 材质要求

(1) 本工程钢结构所选用材料的性能、质量应符合下列规范：

1) 《碳素结构钢》(GB/T700-88)

2) 《低合金高强度结构钢》(GB/T1591-94)

- 3) 《熔化焊用钢丝》(GB/T14957-94)
 - 4) 《碳钢焊条》(GB/T5117-95)
 - 5) 《钢结构防火涂应用技术规范》(CECS 24: 90)
- (2) 本工程采用的钢材除满足国家材料规范要求外,还应满足下列要求:
- 1) 钢材的抗拉强度实测值与屈服强度实测值的比值应不小于 1.2。
 - 2) 钢材应具有明显的屈服台阶,且伸长率应大于 20%。
 - 3) 钢材应具有良好的可焊性和合格的冲击韧性。
 - 4) 钢材必须具有抗拉强度、伸长率、屈服强度和硫、磷含量的合格保证,对焊接结构尚应有碳含量及冷弯实验的合格证。
- (3) 所有未注明的钢材材质均为 Q235B, 焊条采用 E50XX, ,所有角焊缝外观质量达到二级, 焊缝质量为三级。
- (4) 屋面采用 30*50 方管檩条, 间距 500mm 通长布置, 热镀锌, 镀锌含量不少于 120g/m²。
- (5) 主立柱为 Φ 108 镀锌钢管、一排 36m 设置 8 根, 等距布置。水平横梁为 Φ 80 镀锌钢管, 布置间距同主立柱。立柱和横梁之间用 50 角钢对称斜撑。
- (6) 屋面压型钢板:
- 1) 屋面压型钢板:YX35-125-750(V125), 压型钢板厚 0.6mm, PE 烤漆单层彩钢板, 天蓝色。固定方式: 直缝咬合式, 镀锌含量不少于 150g/m², 屈服强度不低于 235Mpa。基板选用上海宝钢、冠州、烨辉。
 - 2) 零配件: 自攻螺丝应经镀锌处理, 螺丝之帽盖用尼龙头覆着, 且钻尾能够自行钻孔固定在钢结构上。止水胶泥: 应使用中性之止水胶泥(硅胶)。
- #### 4.3 焊接
- 焊接工程量主要为立柱钢管和底部埋铁焊接以及立柱钢管和横梁钢管焊接, 焊接工程量不大。
- (1) 焊接时应选择合理的焊接工艺及焊接顺序, 以减小钢结构中产生的焊接应力和焊接变形。
 - (2) 所有未注明的钢材材质均为 Q235B, 焊条采用 E50XX 型。
 - (3) 对接焊缝的焊缝质量为二级, 所有角焊缝外观质量达到二级, 焊缝质量为三级。