**6、全温控监测智能化血浆解冻仪**

1. 快速安全可靠的加热系统，从常温加热到37℃需要10-12分钟,使用安全,由于该加加热系统,采用水电分离,加热装置不直接和水接触,避免了加热管漏电造成设备故障和人员伤害。

2. 完善严格的温度控制系统，液晶触摸显示系统,线路控制更为准确、直观、可靠,温度始终控制在安全解冻范围内,从加热系统到管路系统,做到精确控制。
信息的完整记录和质控数据的溯源

3. 具有USB数据导出功能,实现数据可追溯性,方便质量监控。配扫码枪,有扫码功能,有效识别信息来源。

4. 具有自动加温、预热、自动进水、自动超温声光报警且停机、自动上排水功能,工作室无需地漏。设备单独留有排污口,方便清理由于血袋破裂以及标签脱落造成的杂质残留,避免造成管管道和水泵堵塞。

5. 自动清洗功能，设备具有自动清洗功能,可一键操作,清洗完成后,程序自动加热完成,进入待机使用状态中,无需人员值守,方便使用。

6. 控温范围/精度:常温-42℃，精度小于±1℃,合适化浆量:200毫升30袋,解冻时间:满载情况下小于30min以内完成 ,设备具有定时开关机功能。

**10、多功能配血低温操作台**

1、具备紫外线消毒功能

2、冷藏温度：2-8℃

**一、参数要求：**

1.产品结构要求：操作台台面采用长度方向左右两侧对称设计，中间为制冷操作区域；四周柜口采用环保纳米塑料材料制作，无冷桥、不冰手、耐清洗、抗菌。
2.产品材质：制冷区台面采用优质304不锈钢孔板，厚度为1.5mm；制冷箱体内壁全部采用优质304不锈钢板，厚度1.2；四周柜口采用环保纳米塑料材料制作。
3.★制冷系统：使用两个独立的制冷系统 。国际知名品牌压缩机热力膨胀阀和电磁阀，耐震动和冲击的高、低压力控制器，DCL型干燥过滤器，视液镜，高低压力表，储液罐，过冷器。
4.★控制系统：采用进口微电脑数字温度调节控制系统，温度数字显示，直观明了，具有调节键自锁设定，温度调节方便，又可避免误操作，使用安全。该控制系统应与下述系统兼容，必要时可立即升级。

选配：采用PLC+触摸屏设计，配备手机APP操控和监控温度，设置参数，查询数据故障诊断温度报警，稳定控制系统，控温精度高，性能稳定。制冷智能控系统具有计算机软件著作权证书。
5.节能：低温操作台使用两个独立的制冷系统，温度调节方便，具有调节键自锁设定，开机五分钟可将温度降到2-4℃。台面温度波动均匀度±0.5℃。噪音＜45分贝，满足国家标准要求。

**二、其他要求：**

1、投标产品制造商有7x24小时的售后服务与400售后电话。

2、投标人具备医疗器械生产（或经营）许可证。

3、公司证书：冷库制造商具备ISO9001证书，ISO14001证书，ISO13485证书，GB/T28001证书。

**21、微量移液器**

采用高科技材质，耐化学腐蚀、抗高温，同时，可以整支高温高压灭菌和紫外灭菌。移液器除具有平滑的活塞、紧凑坚固的设计、操作舒适外，更是移液器精度的象征，其单一的多功能按钮既可进行移液、打出液体、也可进行脱卸吸头操作。

单道移液器，可调量程：

|  |
| --- |
| 0.1-2.5ul |
| 0.5-10ul |
| 2-20ul |
| 10-100ul |
| 20-200ul |
| 30-300ul |
| 120-2000ul |