集中供液系统技术参数

一、技术参数：

1. 技术指标：配制并输送到透析机的 A B 浓缩液符合 YY 0598-2015《血液透析及相关治疗用浓缩物》标准；
2. 主要工艺：水流式搅拌溶解，电导检测后转运至供液模块，大循环无死腔管道供应至透析机旁，密闭式供液；
3. 产品尺寸：长\*宽\*高 = 1800mm\*900mm\*1700mm；
4. 独立100L投粉桶，可预先投粉，配制桶、储液桶容量：≥350L；
5. 单次可配制60人份A干粉或50人份B干粉，可满足同时80—150床血透机同时吸液要求；
6. 系统采用单向全循环供液，按需预约循管时间、供液时间、待机时间：
7. 配液精度≥99.5%；
8. 电源要求 AV380V±10% ，三相五线制；
9. A B液管道采用耐高温耐酸碱的硅胶软管，管径≥12mm，可提供国家卫生部门相关证明文件；
10. 所有与液体接触部件须提供第三方机构出具的测试报告；
11. 功能要求：
12. 设备人机交互操作，可任意设定配制5—60人份数和配方；
13. 可自动进水、校准，配制浓度≥99.5%，且有在线电导监测功能；
14. 可预先投入干粉且投粉高度不得超高1.3m；
15. 配制完成后的浓缩液可根据储液桶使用情况自动补充，浓缩液不足时有声光提醒配制；
16. 每天可根据排班需求进行24小时设置设备启动、巡管、供液、清洗、待机；
17. 系统可实现一键次氯酸水消毒功能；
18. 采用正压供液方式的供液泵必须是一用一备，紧急故障一键切换；
19. 集中供液采用大循环管路，减少死腔存在，与血透机连接方式采用四通接头而非普通三通U型接头（提供专利技术），保证使用密闭性及安全性；
20. B集中供液系统需每天自动完成排空清洗、第二天早上现配现用的功能；
21. 所有关键过程数据保存，具有可追溯性；
22. 具备动作提示、声光报警功能，故障自动显示
23. 具备自动纠正主机不合理设置参数的功能，防止人为出错。